

汉霸HE300 CNC双头机电火花机

产品名称	汉霸HE300 CNC双头机电火花机
公司名称	苏州汉霸机床有限公司
价格	99.00/台
规格参数	
公司地址	苏州市甬直机场路6号
联系电话	0512-66565941

产品详情

汉霸he300 cnc双头机电火花机

机床型号：he300-cnc 双头机

— 双机头火花机结构机床，双系统，生产效率提高两倍以上； — 大型双头机火花机同时加工同一模具或分别加工多个模具等多样化的放电方式，可使效率最大化； — 电火花因机头滑枕部分采用高强性的box型结构，加工大重型工件时保持高精密度； — 电火花机床石墨放电加工高效率效果在同行业里，最具优势，同等条件下，效率是其2倍以上； — 高效率，高精度，低损耗的优越性能已达到国际同类产品的先进水平优势，是国内高端火花机的首选机床；

机床型号	工作台尺寸	加工行程x- y- z	加工槽尺寸	最大电极/ 最大工件重量	工作台面至 电极夹板距离
------	-------	-------------	-------	-----------------	-----------------

he300 cnc	3500 × 1200	1650(1500) × 700 × 600	4500 × 2000 × 850	300-20000	1300-1400
-----------	-------------	------------------------	-------------------	-----------	-----------

机床性能特征 1.自适应放电加工控制 2.定时高速抬刀和抬刀高度控制 3.主轴定点控制、放电间隙检测 4.自动油位控制 5.自动防火控制 6.自动报警安全装置 7.防积碳功能 8.cnc系统,触摸屏输入,手控盒操作 9.工件在机自动测量 10.超精面加工 11.超精边加工 12.x、y、z轴进口松下伺服系统 13.最小电极损耗0.10% 14.最佳表面粗糙度ra0.2um 15.最高生产效率1000 mm ³ /min 16.最小驱动单位1um	数控电源装置 1.触摸屏15英寸lcd液晶显示 2.usb数据输入和输出 3.石墨工艺和镜面硬质合金专用等特殊材料加工回路 4.低损耗加工回路,auto加工功能单元 5.防积碳自动检测回路,自动定位单元 6.高速高精度加工系统 7.自动清弧电路单元 8.专家工艺数据库系统 9.cnc指令,标准g代码,iso代码 10.断电复位,错误信息提示
---	---

双头机推荐机型： he180 cnc he200 cnc he300 cnc

he400cnc

核心关键词：双头大型火花机，双头电火花机，双头火花机厂家，双头数控电火花成型机床公司

地址：苏州甪直机场路6号（苏州昆上南港交界处）电话：0512-66565941 66565942

qq: 380749894 e-mail: xiemin3399@163.com