

C92300锡青铜方棒 钢板钢棒

产品名称	C92300锡青铜方棒 钢板钢棒
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

C92300锡青铜化学成分：铜 Cu: 85.0 ~ 89.0锡 Sn: 7.8 ~ 9.0铅 Pb : 0.30-0.9锌 Zn : 3.5 ~ 5.0铁 Fe : 0.2锑 Sb : 0.20镍+钴 Ni+Co: 0.8硫 S : 0.05磷 P : 0.3铝 Al: 0.005锰 Mn : ~ 硅 Si : 0.005 As : 镁 Mg : 铜合金质地较软在拔长时压出的棱角比较尖锐为避免产生折叠缺陷锻造铜合金的砧块的棱边应倒圆R10以上操作时送进量与压下量之比应适当加大可保持在0.7 ~ 1.0同时锤击时应尽可能快一些。C92300锡青铜 在锻制带孔法兰时如果先冲孔再在胎模内墩粗头部容易在孔的内壁产生折叠缺陷因此锻造铜合金带孔法兰时一般应先在胎模中墩粗头部zui后再冲孔；也可在冲孔后在坯料孔中放置芯棒再在胎模中墩粗成形头部。C92300锡青铜（3）黄铜对内应力比较敏感内应力较大时容易自行开裂。C92300锡青铜 锻制长轴类黄铜锻件时应反复掉头锻造并均匀翻动锻件使锻件各段的变形温度相差不致过大以便降低锻件的内应力并获得比较均匀的组织。C92300锡青铜 此类锻件在锻后应及时退火处理。