

# 铁皮柜静电喷涂设备 新乡静电喷涂 山东喷涂设备厂家

产品名称	铁皮柜静电喷涂设备 新乡静电喷涂 山东喷涂设备厂家
公司名称	临朐县天奇涂装设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省临朐县江北建材城
联系电话	13964660526

## 产品详情

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化炉粉末喷涂利用静电喷涂的原理把干燥粉末状物吸附在金属铝型材上经过200 以上高温烧烤后粉状物固化成为一层约60微米厚坚固光亮的涂层。使产品表面平整光滑色泽均匀具极强的耐酸性、耐碱性、耐撞性、耐磨损能长期经受强烈紫外辐射和酸雨的侵蚀不出现涂层粉化、褪色、脱落等现象。粉末喷涂铝型材在正常条件下使用寿命达30年。其表面涂层在5-10年内保证、不变色、不龟裂。其耐候性及而腐蚀性均优于普通铝材颜色多样化

喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉对于低浓度喷漆的有废气处理。利用、活性炭纤维作为吸附介质，采用微电脑程序控制的机电一体化高废气处理装置，其净化(可达95%)，结构紧凑，安装、维护方便，运行。该装置原理为：有机废气通过风机进入活性炭纤维吸附单元进行吸附，经净化后的空气排入大气。吸附单元吸附饱和后，利用催化分解室上、下换热室的热量，通过高温风机，将热能送入吸附单元进行吸附，吸附后的浓缩有机废气通过管道回到催化分解室燃烧，燃烧后产生的热能循环使用，同时降低催化分解加热时所需的电能。目前此装置仅在某些大型公司应用，投资和运行费用相对进口设备要低很多。设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化炉喷涂设备、喷漆设备、喷塑设备、喷粉设备、涂装设备、生产线、流水线、烘干固化炉粉末喷

汽车的涂装工艺属于装饰、保护性多层涂装，是汽车涂装中工序多、涂装质量要求高的涂装工艺。

### （一）常用的涂装工艺体系

常用的涂装工艺体系按涂层来分可分为二涂层体系（底漆+面漆）；三涂层体系（底漆+中涂+面漆或金属闪光漆/罩光清漆）；四涂层体系（底漆+中涂+面漆+罩光清漆，适用于对涂装要求更高的豪华车）。