

# 多层热压机电加热锅炉，层压机导热油循环电加热炉

产品名称	多层热压机电加热锅炉，层压机导热油循环电加热炉
公司名称	南京德昌机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京江宁区谷里经济开区鄂儿岗路88号
联系电话	025-68226797 15951752206

## 产品详情

层压机导热油循环电加热炉安装注意事项：

. 本机仅可使用三相380v电压50hz及频率，地线必接。

. 外部配管的选择：

名称 使用温度 适用时间

棉纱管 60 约半年

中压皮管 120 约一年

波纹管 350 约一年

注：管路的寿命也可能因环境影响而造成，冷却水出口处也不能使用棉纱管，温度在120 以下可以使用快速接头，高于120 以上使用油压接头。

. 导热油的选用：

名称 型号 适用温度

esso esso500 200

美孚 美孚603 200

美孚 美孚605 350

多层热压机电加热锅炉油的特性是不可以混合使用的，否则会产生油泥，造成堵塞。

请每期定时更换干净的循环油，若长时间使用在150 以上时，每三至六个月更换一次。更换循环油时，勿让水或异物掉入油箱内。

是由浸入导热油的电加热元件产生和传输的，以导热油为介质，利用循环泵，强制导热油进行液相循环，将热量传递给一个或多种用热设备，经用热设备卸载后，重新通过循环泵，回到加热器，再吸收热量，传递给用热设备，如此周而复始，实现热量的连续传递，使被加热物体温度升高，达到加热的工艺要求。

多层热压机电加热锅炉，广泛应用于塑胶成型，导光板.压铸，挤.押出，橡胶轮胎.滚轮.化工.反应釜.粘合.密炼等各行各业。从广义方面讲，它应该叫做温度控制设备，包含加温和冷冻两个方面的温度控制。在压铸行业的运用也有很大的空间，专业压铸模温机，特别是在镁合金，铝合金的制造中，不均匀或不适当的模具温度会导致铸件尺寸不稳定，在生产过程中顶出铸件变形，产生热压力、黏模、表面凹陷、内缩孔及热泡等缺陷。对生产周期也产生影响，如填充时间、冷却时间及喷涂时间都产生不稳定的变数。另外，模具的寿命也会因受到过冷过热的冲击而导致昂贵的钢材产生热裂，加速其老化。在现代化的工厂中，因应市场的竞争，节省人力，提高品质，降低成本的经营策略是刻不容缓的，模温机的使用，可使模具预热时间减少，成品表面质量提升及可完全自动化生产。提高模具寿命是提高生产力的必要手段。而温度控制机在其他行业的运用则是设备构成的必然条件，叫法也不同。在pvc片材辊轮控温中叫油加热器，在挤出机设备中叫温控装置，在橡胶密炼机设备中叫温度控制系统或叫温控机，这些设备中基本上是一个先快速升温，然后是保温的过程。而在橡胶设备中升温后还需要长期执行一个降温冷却的过程。