

# 机械多档车头箱型平床身数控车床CK6150

产品名称	机械多档车头箱型平床身数控车床CK6150
公司名称	南京昊亚数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区禄口街道秦禄大道2号
联系电话	86-02585097868 13913369933

## 产品详情

### 历史辉煌、成熟可靠

机床经历几十年的生产和应用，成熟可靠、性能优越，在广大用户中享有盛誉，长期出口欧美国家，经久不衰。

### 大通孔、高刚性

主轴为 82，可通过较粗棒料，主轴轴承因主轴加粗而加大，切削强度和刚性大为提高；为典型的高刚性、高强度主轴结构，回转精度高，轴向径向切削力均佳。

### 机械多档，切削力强

车头箱为3档、16档和24档三种机械变档，输出力矩大，可满足个速段内的强力切削。24档主轴的最低转速为9rpm，配以变频调速，在磨具和特殊材质的加工场合大有用处。

### 闭环变频，胜人一筹

主轴采用闭环变频器，直接检测主轴转速，当切削量瞬间加大时，变频器作闭环控制，在30秒内可输出2倍以上额定力矩。相当于交流伺服效果。变频调速实现柔性启动与刹车，有效保护了齿轮。

### 精度持久，维护方便

滑鞍、拖板均作加长处理。增大了接触面，更稳定耐用，能持久保持精度。滚珠丝杠、轴承、电动刀架、冷却泵等均采用行业知名品牌的优质通用产品，可靠耐用；偶有维修时，易购易换。

### 外观精美，简洁大方

防护借鉴国内外著名品牌的外观设计风格，新颖美观，简洁大方，可靠实用，水、油、电、气处理得当。

主要参数	单位	ck6150
床身最大回转直径	mm	520
拖板上最大回转直径	mm	320
最大加工工件长度	mm	750/1000/1500/2000
滑板最大行程 (x向)	mm	285
主轴通孔直径	mm	82
主轴头		a2-8
主轴转速范围	rpm	60-1600/9-1600
主轴档位数	档	3档24档
主电机功率	kw	7.5/9.5
尾架套筒锥孔		莫氏5#
尾架套筒直径	mm	75
套筒最大行程	mm	150
定位精度	mm	0.015
重复定位精度	mm	± 0.004
加工椭圆度	mm	0.005
加工粗糙度	μ m	ra1.6
刀位数	位	4
输入电源		50hz 380v
总功率	kw	10.5/11.5
外观尺寸 (长 × 宽 × 高)	mm	2500x1350x1800
机床净重	kg	2450