

# 新一代平床身数控车床CK-650

产品名称	新一代平床身数控车床CK-650
公司名称	南京昊亚数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区禄口街道秦禄大道2号
联系电话	86-02585097868 13913369933

## 产品详情

独立主轴、双三角轨，中置丝杠，x向超大行程；精度和切削力兼具，扩展性极佳，可升级为复合加工机床

- 1、主轴转速可达2000rpm，通孔直径为 86，床身上回转直径达702mm，滑板上加工直径为327mm,x向行程可达520mm，z向行程达580mm，装刀方式灵活、可装动力头，其加工能力与范围尤为突出。
- 2、床身床脚整体铸造，布局合理美观，安装，搬运，防护，管线布置等考虑周全，既突出了机床的精度与刚性，又兼顾了实用与宜人性，设计科学，接构合理。
- 3、数控系统及驱动单元均为知名品牌的成熟产品；plc历经多年应用，安全可靠；机床电气设计精当，工艺规范，电器均为驰名品牌，故障低，经久耐用。
- 4、机床装配工艺精细，运动都分经激光干涉仪和球杆仪补正经度，机械精度远优于国标。主轴加装动力卡盘和回转油/气缸后，经双通道的在线动平衡仪检测和配重，大幅提高了主轴的动态精度和耐用性。

项目	ck-650
加工范围 床身上最大回转直径	702
大拖板最大回转直径	665
中拖板上最大回转直径	327
最大加工长度	450
主轴部分 主轴转速	无极 20-2000rpm

主轴头形式	a2-8
主轴电机功率	7.5-11-15kw 交流伺服电机或变频电机
卡盘规格【手动卡盘】	250/325/三爪
主电机与主轴减速比	1:03
主轴通孔直径	86

进给部分	x向最大行程	520
	z向最大行程	580
	x/z轴丝杠规格	3208/4008
	x轴电机扭矩	7.5n.m
	z向电机扭矩	7.5nm
	x,z轴连接方式	x:同步传送带
	z:同步传送带	

精度	定位精确	0.012
	重复定位精确	0.006
	加工椭圆度	0.005
	加工粗糙度	ra1.2

其它	导轨宽度/形式	470mm/双三角轨，中置杠丝
	装刀方式	电动刀架，液压塔架，排刀，动力刀，或混装
	车刀刀杆	25*25
	主轴电机安装形式	卧式法兰安装
	尾座	可选装
	排屑机	可选装自动后排屑机

外形尺寸	2160*1630*1720
重量	2600kg

项目	ck-650	ck6150	ck6163
床身上最大回转直径	702mm	500mm	630mm
大拖板最大回转直径	665mm	/	/
中拖板最大回转直径	327.6mm	290mm	350mm
x轴最大行程	520mm	295mm	400mm
z轴最大行程	580mm	750/1000mm	1000/1500mm
主轴最高转速	2000rpm	1600rpm	1000rpm
主电机	11kw交流伺服	7.5kw普通	11kw普通
x/z丝杠	3208/4008	2505/4010	3205/5010
床身宽度/结构	470mm/双三角轨	390mm/单三角轨+平轨	550mm/单三角轨+平轨
z向丝杠安装方式	中置，前段定位	侧槽，前端定位	侧置，前端定位
中拖板尺寸	300*680mm带t型槽	220*520mm无t型槽	300*630mm无t型槽
床身床脚结构	一体化结构	床身床脚分体	床身床脚分体
主轴形式	独立主轴	放头箱	放头箱
主电机与主轴减速比	1；3直拖，无极变速	齿轮换挡、无级变速	齿轮换挡、无级变速
装刀方式	刀架、排刀、动力头或混装	刀架	刀架
c轴	可选	不可选	不可选
动力卡盘备用接口	已备	不具备	不具备
升级复合加工	可以	不可以	不可以