

硬轨系列立式加工中心VMC850

产品名称	硬轨系列立式加工中心VMC850
公司名称	南京昊亚数控设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区禄口街道秦禄大道2号
联系电话	86-02585097868 13913369933

产品详情

基础优良

所有立加均为引进改良机种，采用米汉纳铸造工艺、云南优质铸造，基础件品质优良，稳定持久。

质量上乘

关键零部件，如主轴、刀库、打刀缸、滚珠丝杠、线轨、轴承等均为德国、日本或台湾业内名牌厂家生产，质量上乘、持久可靠。

精度高、工艺优

机床关键结构件均由五面体加工中心、龙门导轨磨、专用镗铣卧加等大型进口高精度数控设备加工，工艺优，精度高。

硬轨系列立式加工中心 vmc650 vmc850 vmc1060 vmc1580 主要参数对照表

主要参数	单位	vmc650	vmc850	vmc1060	vmc1580
x轴行程	mm	600	800	1000	1300
y轴行程	mm	500	500	600	800
z轴行程	mm	500	550	600	700
主轴端面至工作台面距离	mm	105-605	105-655	150-750	150-850
主轴中心至立柱导轨距离	mm	540	540	770	970
工作台面尺寸	mm	420*800	500*1000	600*1300	800*1600
工作台最大承重	kg	600	800	1000	1500
t型槽		5-18	5-18	5-18	5-18
t型槽间距	mm	80	100	120	150

主轴转速范围	rpm	8000/10000	8000	8000
主轴锥孔/外径	bt40/ 150	bt40/ 150	bt40/ 150	bt50/ 155
x/y轴快速进给速度	mm/min	18	18	18
z轴快速进给速度	mm/min	15	15	15
切削进给速度	mm/min	1-10000	1-10000	1-8000
线轨规格	滑动导轨	滑动导轨	滑动导轨	滑动导轨
刀库容量	位	16/20/24	20/24	20/24
刀具最大直径/长度/质量	mm/mm/kg	78/300/10	78/300/12	78/300/12
刀具最大直径/长度/质量(邻空刀)	mm/mm/kg	150/300/10	150/300/12	150/300/12
主轴电机功率	kw	3.7/5.5	5.5/7.5	7.5/11
输入电源		50hz 380v	50hz 380v	50hz 380v
外形尺寸	mm	2600*2200*2500	2805*2300*2600	3400*2750*2800
机床净重	kg	3800	4800	6500