

惠州伺服器坏了哪里维修

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 惠州伺服器坏了哪里维修 |
| 公司名称 | 惠州明杰自动化设备有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 惠州仲恺高新区陈江银岭路3号1楼103房（注册地址） |
| 联系电话 | 0752-3323803 18933524672 |

产品详情

一、伺服电机启动前应做哪些工作

- 1) 测量绝缘电阻（低压电机不应小于 0 . 5 m ）。
- 2) 测量电源电压，检查电机接线是否正确，电源电压是否符合要求。
- 3) 检查起动设备是否完好。
- 4) 检查保险丝是否合适。
- 5) 检查电机的接地、零连接是否良好。
- 6) 检查传动设备是否有缺陷。
- 7) 检查电机环境是否合适，清除易燃物等杂物。

二、伺服电机轴承过热的原因有哪些

电动机本身：

- 1) 轴承内外环过紧。
- 2) 零件形状和位置公差存在问题，如机架、端盖、轴等零件同轴度差。
- 3) 轴承选择不当。
- 4) 轴承润滑不良或轴承清洗不干净，油脂中有杂物。
- 5) 轴电流。

用法：

- 1) 机组安装不当，电机轴与拖动装置同轴度符合要求。

滑轮太紧了。

- 3) 轴承保养不好，润滑脂不足或超过使用寿命，干燥变质。

三、伺服电机三相电流不平衡的原因是什么

- 1) 三相电压不平衡。
- 2) 电机相分支焊接不良或接触不良。
- 3) 电机绕组电阻匝间短路或接地匝间短路。
- 4) 接线错误。

四、如何控制伺服电机的转速

伺服电机是典型的闭环反馈系统，由电机齿轮组驱动，末端（输出）检测到线性电位器的位置，并将电位器角度坐标的比例转换成比例电压反馈给控制线线板。控制电路板和输入脉冲信号控制，校正脉冲，并驱动电机正向或反向旋转，输出齿轮组的位置与期望值一致，并校正脉冲趋于 0，从而达到jingque定位和伺服电机转速控制的目的。

五、观察电机运转时碳刷与换向器之间是否有火花，并修理火花的程度

1) . 只有 2 ~ 4 个微小的火花。如果换向器表面是平的。在大多数情况下，这是不必要的修复；

没有火花。没有维护；

3)、有 4 个以上的小火花，而有 1 ~ 3 个大火花，不需要拆卸电枢，只需用砂纸打磨碳刷换向器；

4) . 如果有四个以上的大火花，换向器需要用砂纸打磨，碳刷和电枢必须拆除。更换碳刷，研磨碳刷。

六、换向器维护

1) . 换向器表面明显不平整（用手触摸）或电机运行时出现火花，如第四种情况。这时需要拆卸电枢，用精密机床加工变流器；

2)、基本光滑，只带有极小的疤痕或火花，如第二例 L 口砂纸手工打磨无需去除电枢打磨。磨：按下换向器外弧筒略，加工一木工具，切成几层厚的防水砂纸作为换向器条宽，去掉碳刷，请注意去掉碳刷和手柄槽上的碳刷痕迹，安装时不会错）用袋砂纸糊好换向器四周的木器，另一只手按电机旋转方向，轻轻旋转换向器轴进行打磨。当砂纸过于盲目而无法使用时，就使用更细的砂纸，直到 Z 水砂纸（或金相砂纸）用完为止。

伺服驱动器