

供应迪蒙特DMT-250T双头火花机 石墨火花机 双头电脉冲 电火花

产品名称	供应迪蒙特DMT-250T双头火花机 石墨火花机 双头电脉冲 电火花
公司名称	常州百士米精密模具科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	工作台尺寸:2700*1200 坐标轴行程:1750双头2500单头*900*600 最大承受重量:200
公司地址	常州市武进区鸣凰镇南周路2-2号
联系电话	15261113218

产品详情

迪蒙特新Windows 操作系统，针对原DOS系统的石墨、紫铜在加工损耗和速度上新的提升，对于电极深腔、薄片加工上有优势，在降低了电极损耗的同时，提升了30%以上的加工效率。并且在镜面加工能达到60mm的真镜面效果。

迪蒙特DMT-250T双头火花机主要性能特征：

应用模式

- 1、手控盒子具备各轴分中、清零功能：对操机方便使用效果提高。
- 2、加工高跳功能（间隔与高跳距离可以设定：对加工深型腔很有效果，加工速度快。
- 3、具备JS、JM加工抬刀速度随时可调功能：可对大面积排气不好情况下稳定加工。

4、具备思考摇动功能：对深型腔加工实现电极起底摇动，电极损耗小、速度快无锥度损耗。

专家辅助系统

1、多任务工业Windows CE：抗干扰性更稳定。

2、分中球自动记忆坐标功能：分中球分中后不需要手动抄数，实现自动记忆抄数，减少出错提高操作效率。

3、可生产自动NC代码，也可以自动生成手动代码（方便修改加工条件参数）

4、智能（ON/OFF）参数功能：加工石墨薄片、石墨小面积放电时，电极表面不会产生硫化物颗粒附着物。

5、加工记录功能：可记录200条历史加工记录，方便管理。

6、XY不同摇动量设定。

迪蒙特DMT-250T双头火花机加工特性：

镜面系列

模具工作室高端机型，采用专用的镜面加工回路，无粉镜面加工。超精面，高镜面，超精边，超清角，高效加工，主轴抬刀速度大可达到10m/min，高速抬刀能有效排除杂质，实现高效的稳定放电和表面的高质量。

石墨系列

模具工作室高端机型，采用专用的镜面加工回路，高速粗加工较铜快3倍，高速精加工较铜快5倍，可加工性好，能实现复杂的几何造型，重量轻，密度不足铜的1/4，电极容易夹持，可减少单个电极的数量，因为可捆绑组成组合电极。

硬质合金系列

模具工作室高端机型，采用专用的镜面加工回路，无裂痕超硬加工，超精加工低电级消耗，单一结构底采用铸铁，无变形，适合于高精密度的模具加工。