

注塑机挤出机模具专用温控模温机油温机

产品名称	注塑机挤出机模具专用温控模温机油温机
公司名称	南京铭跃辰机械科技有限公司
价格	7000.00/件
规格参数	品牌:铭跃辰 型号:MYC- 产地:南京
公司地址	秣陵街道
联系电话	13222059018

产品详情

注塑机又名注射成型机或[注射机](#)。它是将[热塑性塑料](#)或热固性塑料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型[设备](#)。分为[立式](#)、卧式、全电式。注塑机能加热塑料，对熔融塑料施加高压，使其射出而充满模具型腔。注塑机在生产的过程中有一个很重要环节就是温度控温，产品想要达到要求的工艺水准，那就一定要在合适的温度范围，那么如何去控制产品的温度呢？

需要达到合适的温度范围，需要对模具进行控温，目前大部分都是通过模温机来控制的，模温机的原理是进行循环加热，用导热介质给模具的流道进行循环控温，保持模具的温度。模温机在注塑行业上运用的专业名称，其全称为模具温度控制机。首先在模温机的加热管内，通过电加热的方式使水或油升温至工艺要求的温度，以循环泵进行导热介质循环的模式间接传热，使模具表面温度达到生产工艺要求的控温设备。模温机是一种工业温控设备，现在已经广泛应用在了注塑行业。

那么模温机对于注塑生产过程中起到了什么作用，对于生产起到了哪些优化的作用呢？首先在注塑工艺中，控制模具温度的主要目的一是将模具加热到工作温度，二是保持模具温度恒定在工作温度。以上两点做的成功的话，可以把循环时间最优化，进而保证注塑件稳定的高质量。模具温度会影响表面质量，流动性，收缩率，注塑周期以及变形等几方面。模具温度过高或不足对不同的材料会带来不同的影响。对热塑性塑料而言，模具温度高一点通常会改善表面质量和流动性，但会延长冷却时间和注塑周期。模具温度低一点会降低在模具内的收缩，但会增加脱模后注塑件的收缩率，而对热固性塑料来说，高一点的模具温度通常会减少循环时间，且时间由零件冷却所需时间决定。此外，在塑胶的加工中，高一点的模具温度还会减少塑化时间，减少循环次数。

因此，如果您的注塑生产中经常出现效率低，产品残次率高的情况，那么建议您合理的应用模温机进行

质量控制，通过模温机的应用，使注塑生产中提高了生产效率，提高了产品质量，减少了废料的产生。