

Gcr15轴承钢板 Gcr15轴承钢薄板批发

产品名称	Gcr15轴承钢板 Gcr15轴承钢薄板批发
公司名称	东莞市佳成金属材料有限公司
价格	16.00/千克
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头工业区
联系电话	13763102236 15917703636

产品详情

GCr15是一种常用的高铬轴承钢，具有高的淬透性，热处理后可获得高而均匀的硬度。耐磨性优于GCr9，接触疲劳强度高，有良好的尺寸稳定性和抗蚀性，冷变形塑性中等，切削性一般，焊接性差，对白点形成敏感，有一类回火脆性。在滚珠轴承制造中，用以杂质壁厚12mm.外径<250mm的H级至C级的轴承套，直径25.4-50.8mm的钢球；直径<22mm的滚子，此外也可用作承受大负荷.要求高耐磨性.高弹性极限.高接触疲劳强度的其他机械零件及各种精密量具冷冲模等。如机床的滚珠丝杆，涡轮喷气发动机喷嘴的喷口.柱塞.活门等。

????C:0.95-1.05Mn:0.25-0.45Si:0.15-0.35S:0.020P:0.027Cr:1.40-1.65

????1.????:790-810???,???650??,??HB170-2072.????:790-810???,710-720???,??HB207-229 3.?
?:900-920???,??HB270-390 4.????:650-700???,??HB229-285 5. ??:860???,??HRC62-66 6.????:150-1
70???,??HRC61-66 7.????:820-830????1.5-3??,??,-60??-70????? +150??+160??,??HRC67???

????????????,????????????????????????,??

????????????,????????????????????,????????????????????,????????????????????,????????????????????,????????????,????????????????

????????

??

????????????,????????????,??????????

??????????,????????????????????,????????????????????,????????????????????,????????,????????????????,??????????

GCr15轴承钢热处理其热处理制度为：钢棒退火，钢丝退火或830-840度油淬。热处理
工艺参数：1.普通退火：790-810度加热，炉冷至650度后，空冷——HB170-2072.等
温退火：790-810度加热，710-720度等温，空冷——HB207-2293.正火：900-920度加
热，空冷——HB270-3904.高温回火：650-700度加热，空冷——HB229-2855.淬火：8
60度加热，油淬——HRC62-666.低温回火：150-170度回火，空冷——HRC61-667.碳
氮共渗：820-830度共渗1.5-3小时，油淬，-60度至-70度深冷处理
+150度至+160回火，空冷——HRC 67.