

## 1746-N3 控制器专注品质

产品名称	1746-N3 控制器专注品质
公司名称	福州聚福兴自动化有限公司
价格	.00/个
规格参数	品牌:罗克韦尔 产地:美国 质量:品质保障
公司地址	福建省福州市仓山区齐安路760号7号厂房三层A3-026-027店（注册地址）
联系电话	17326618839 17326618839

## 产品详情

1746-N3 控制器专注品质, 1746-N3,

AB 1746系列是罗克韦尔自动化（Rockwell Automation）旗下ALLEN-BRADLEY品牌的一系列经济实惠的模块化可编程控制器（PLC）系统。该系列产品广泛应用于小型和中等规模的自动化控制系统，并且具有简单易用、可靠稳定的特点。

以下是AB 1746系列的主要特点和功能：

- SLC（Small Logic Controller）控制器：**AB 1746系列主要包括SLC 500控制器，使用RSLogix 500编程软件进行程序开发和调试。1746-N3 控制器专注品质具有强大的数据处理能力和快速的执行速度，适用于小型和中等规模的自动化控制任务。
- 多种模块化I/O模块：**AB 1746系列提供多种类型的输入/输出（I/O）模块，包括数字输入/输出、模拟输入/输出和专用功能模块等。1746-N3模块以模块化的方式设计，用户可以根据应用需求选择和组合不同的模块，以满足具体的输入和输出信号处理需求。
- 灵活的扩展性：**AB 1746系列的I/O模块具有灵活的扩展性，用户可以根据需要增加额外的模块，以适应系统的变化和扩展。这种可扩展性方便用户在系统需求变化时进行灵活的升级和维护。
- 可靠性和耐用性：**AB 1746系列控制器和模块具有良好的可靠性和耐用性，适用于长时间稳定运行和恶劣的工业环境。1746-N3采用坚固的硬件设计和可靠的电子元件，具备抗干扰能力和多种防护措施，以确保控制系统的可靠性和稳定性。
- 简单易用的编程环境：**AB 1746系列使用RSLogix 500编程软件进行程序开发和调试。RSLogix

500提供了用户友好的图形化编程界面，支持多种编程语言，如梯形图（Ladder Diagram）和结构化文本（Structured Text）。这种简单易用的编程环境使得用户可以快速进行程序开发和调试。

AB 1746系列是罗克韦尔自动化ALLEN-BRADLEY品牌下的一系列经济实惠的模块化PLC系统。1746-N3具有简单易用、可靠稳定的特点，适用于小型和中等规模的自动化控制系统。通过灵活扩展性、多种模块化I/O模块和简单易用的编程环境，AB 1746系列帮助用户实现、可靠的自动化控制和运行优化。

SP-170023;1397-B010R-HA2-FS2010-L11-MB018; 1397-B025N-HA2-MB010;1397-B100R-L11-HA2;  
1395-142129;1395-B80-E1-P50-X2; 1395-B68-D1-PZ-X1;2090-CPBM7E7-10AF12; 1397-411027-129B;1769-L32E;  
1336F-BRF05-AF-DE;1797-TPYR; 1336F-AFA3;2711P-T7D8K; 1395-B82-E2-P30-P54EN-X2;2711C-T6C; 1336F-  
C350-AN-CM-EN;1757-FFLD; 1397-64676-64N;150-A97NB; 1326AB-MOD-SSV-A2;1336F-C200-AA-EN-HA1;  
22C-D045A103;150-3FBD-1; 1404-M505B-232;2090-CPBM4DF-16AF25; SP-137546;1751-SL4SP; 1397-A003N-  
HA2-L11;1395-A79N-EN-PZ-X2; 1336F-BP250-AN-IT-CM;160-AA02RPS1P1; SP-191742-C03;1397-B005R-  
DS050-FS2010-HA2-PE; 193-EF2CKF;1336-L5; SP-102928;1336-SNMX3-SP17A; 1747-SDN;150-B97NBRC;  
1794-TB3TK;2711-T6C3L1; 一般化工设备、管道冲洗常用浊度小于 $1 \times 10^{-6}$ ，氯离子含量小于 $1 \times 10^{-6}$ 的澄清水，但对于如尿素生产装置等采用奥氏体不锈钢材料的设备和管道，为防止氯离子（Cl<sup>-</sup>）的聚积而发生设备、管道等的应力腐蚀破裂（SCC），则需采用去离子水冲洗。水冲洗具有操作方便、无噪声等特点。空气吹扫空气吹扫是以空气为介质，经压缩机加压（通常为.6-.8MPa后，对输送气体介质的管道吹除残留的脏杂物的一种方法。采用空气吹扫，应有足够的气量，使吹扫气体的流动速度大于正常操作气体流速，一般低不小于2m/s，以使其有足够的能量（或动量），吹扫出管道和设备中的残余附着物，保证装置顺利试车和安全生产。 1746-N3

[1785-L40B 罗克韦尔AB可编程](#)