

# 深圳服装激光裁床东莞服装裁剪机惠州服装切割机

产品名称	深圳服装激光裁床东莞服装裁剪机惠州服装切割机
公司名称	深圳成驰激光设备有限公司
价格	10000.00/台
规格参数	
公司地址	深圳龙岗南联鹏达路富康5栋1号
联系电话	0755-84819150 15989545842

## 产品详情

深圳成驰机电设备有限公司

陈海霞：15989545842 qq261355308 销售电话：0755-84819150

传真：0755-84816335

网址：www.dhycnc.com

深圳服装激光裁床东莞服装激光裁剪机惠州服装激光切割机 应用行业：

服装、刺绣、布制玩具、家饰布艺、手袋、手套、玩具行业中皮料、皮革裁切及表面雕花。工艺品、模型、广告、装饰、电器、塑胶、行业的亚克力板、中密度装饰板等非金属薄板的精密切割。

适合材料：木制品、纸张、皮革、布料、有机玻璃、环氧树脂、亚克力、毛料、塑料、橡胶、瓷砖、水晶、玉石、竹制品等非金属材料

-----数控激光切割机焦点位置检测的两种方法

数控激光切割机焦点位置检测的两种方法

激光加工属于非接触加工，无法直接检测焦点位置，而焦点位置由聚焦镜和加工对象表面的间隔决定。因此，常用的办法是检测聚焦镜和加工对象表面的间隔，从而间接检测激光焦点和加工对象表面的相对位置。

常用的检测方法分接触式和非接触式两种：

接触式传感器采用一机械传动装置和一些直线位移传感器(常用的为电感式传感器)组成，将聚焦镜和加工对象表面的相对位移转换成电压量供控制系统使用。非接触式传感器是在光头上装一个电容和电感涡流式传感器，利用光头上传感器的电容或电感的变化来检测聚焦镜和加工对象表面的相对间隔。

激光切割利用聚焦后的高能量密度的激光作用于加工对象，激光和物体分子相互作用而使加工区的物体熔化。随着光速的移动，就在物体中产生切缝，从而达到切割的目的。由于激光焦点和加工对象的相对位置决定了作用于

加工对象上激光光斑和功率密度的大小，因此，激光焦点和加工对象的相对位置就对加工质量起着至关重要的作用。 -----简述数控激光切割机在排样之前对零件的处理

简述数控激光切割机在排样之前对零件的处理

- 1.确定当前零件参加排样的数量，零件的数量可能是由生产订单来决定的。
- 2.允许确定额外数量，如果输入这个数据，系统在计算中会根据当前板材面积允许的情况下排列更多的零件。
- 3.零件的厚度，当输入零件名时，厚度等数据会由系统自动填入。
- 4.镜像操作，这是指系统允许操作者在操作数控激光切割机排样之前将零件成组，即以镜像列和列的方式排布。这样做的目的是利用零件的轮廓特征，在排样时考虑公共边切割。
- 5.零件的排样方位，这个选项允许操作者限制零件排样的可能方向。对一些零件考虑板材在压制时的材料纤维方向，以保证零件的强度。如果进行了这样的选择，软件在零件排样计算中将考虑这个约束条件，例如有些就是cad/cam软件中对于零件排样方位的可选项。
- 6.零件的优先级，这是指在排样计算时系统应当优先选择哪个零件进行排样。优先级为1的零件会排在优先级为2的零件前面。然而零件的实际尺寸和形状可能会影响这个选项，因为系统一般会选择尺寸较大的零件先排。