

# 舟山屠宰污水处理设备 污水处理工程公司 综合废水处理可以定制

产品名称	舟山屠宰污水处理设备 污水处理工程公司 综合废水处理可以定制
公司名称	常州天环净化设备有限公司
价格	49000.00/件
规格参数	品牌:天环净化设备 颜色:绿色 材质:玻璃钢
公司地址	常州市新北区薛集镇吕墅东路2号
联系电话	13961410015

## 产品详情

冷冻浓缩是近年来发展迅速的一种浓缩方式，主要是利用固液相平衡原理进行固液分离。冷冻浓缩技术在低温常压下操作，降温至水的冰点以下使水冻结成冰，利用冰与水溶液之间的固液相平衡，溶液冰点比水低的物理特性，使冰优先析出，从而实现固液相分离溶液浓缩的目的。近年来，冷冻浓缩技术逐渐成熟，特别在食品领域得到推广和广泛应用。将冷冻浓缩技术应用于污水处理，一方面可以回收浓缩液中的物质，进行集中处理或回用，可减少废水处理量，减低排放甚至零排放;另一方面得到的产水可以循环使用，可减少工业水需求量并减少污水排放量，从而提高工业生产的经济效益，节约水资源。

早期的应用过程中，对冰晶生长机理了解较少，且数据积累不足，冷冻浓缩技术的应用受到限制。20世纪70年代，荷兰Eindhoven大学的THIJSSSEN等成功利用奥斯特瓦尔德成熟效应设置了再结晶器制造大冰晶，并建立了冰晶生长与种晶大小及添加量的数学模型，从而使冷冻浓缩技术逐渐被应用于工业化生产。

理论上冰的融化热为334.4J/g，仅为汽化潜热的1/7(水的汽化潜热2257J/g)，所以冷冻浓缩需要的能量更低。文玲等对冷冻浓缩污水处理的能耗进行了系统分析和计算，结果表明仅考虑污水处理能耗时，冷冻法比蒸发法节能30.35%，如果采取预冷，可节能45.7%，如结合预冷和冰蓄冷后，比蒸发法节能62.5%。因此冷冻浓缩技术的能耗优势非常明显。但目前冷冻浓缩技术产生淡水的再利用途径目前还不明确，主要受处理产生的产水水质的影响。

尽管有许多研究结果表明，可通过差示扫描量热确定废水玻璃化转变温度，从而推算浓缩工艺高水回收率。但在冷冻浓缩实际操作过程中，受浓缩液含量、操作条件等多种因素限制，产水实际水质都不相同，但目前冷浓浓缩处理实际废水的研究报道极少。本研究以煤气化废水为处理对象开展冷冻浓缩技术研究，在不同浓缩倍率时分析处理后的产水水质，从而确定冷冻浓缩在这种复杂工业废水中的应用前景。

纺织印染废水成分非常复杂，有机物含量高、水质变化大，是国内比较难处理的工业废水之一。当前国内印染废水处理方法主要以物理法、化学法和生物法为主。近年来由于印染行业科技的进步，印染废水

中出现了PVA材料、新型助剂等成分，难以通过生物降解作用去除，降低了印染废水的生化性，加大了印染废水的处理难度，对传统的印染废水处理技术提出了新的挑战。因此探索出更加稳定高效的印染废水处理技术成为解决当前行业难题的关键。

污水厂位于印染企业集聚区，所处理污水大多为周边纺织印染企业所排废水。公司深度处理工程采用二沉池 气浮池 活性炭滤池工艺，日处理水量高达10万吨，出水水质达到《纺织染整工业水污染物排放标准》(GB4287-2012)直接排放要求(CODCr 80mg/L)。近期应相关部门要求执行《浙江省经信委环发(2012)60号文》，设计出水水质需提标到CODCr 60mg/L。

臭氧氧化技术能够把大分子发色基团分解成小分子，而且还有消毒，去除颜色，防污垢、提高废水可生化性等优点，因而在工业废水处理中的应用是非常广的。BAF具有生物氧化降解的作用，而且还有过滤功能，经过BAF处理后出水水质较高。为保证终出水CODCr稳定在60mg/L以下，我们考虑在其原有工艺流程的基础上增加“臭氧-BAF组合工艺”技术，为了验证并优化该废水生物处理工