

一次性火灾面罩 防飞溅 防护面罩

| | |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 一次性火灾面罩 防飞溅 防护面罩 |
| 公司名称 | 丹东市元宝区泓森纸品厂 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 品牌:泓森 型号:详谈 功能:防飞溅 |
| 公司地址 | 丹东市仁忠街仁中小学院内 |
| 联系电话 | 86 0415 2188877 15141588877 |

产品详情

| | | | |
|----|-----|----|-----------|
| 品牌 | 泓森 | 型号 | 详谈 |
| 功能 | 防飞溅 | 型式 | 头戴式 |
| 规格 | 详谈 | 重量 | 详谈 (kg) |
| 材质 | 详谈 | | |

一次性纸杯和火灾面罩

正文字号:小中大10年02月18日joey

很多情况下，火灾中的遇难者，死因都不是火焰的直接作用，而是“让领导先走”和致命的浓烟——前者我们无能为力，而后者，却是可以想出一些办法的，比如说便宜、快捷、高效的firescuba火灾面罩：结构非常简单，相当于是在一次性纸杯的一面钻孔，然后覆以一层活性炭过滤器，平时这它们被压扁了放在消防栓等地方，需要的时候取出撑开盖住口鼻就可以相对容易地在浓烟环境中呼吸，赢得宝贵的逃生时间~

这个设计中最关键的两点就是造价便宜和使用方便，便宜方能密集推广，方便才能快速反应，爱稀奇希望这样的设计能早日量产，进入每一家电影院每一张座椅的背后，以及每一个超市每一个火警按钮的旁边。

设计师：dang jingwei

[viayankodeisgn]

外表贴上黄色反光条，以利于发现。

活性炭是传统而现代的人造材料，又称活性碳。自从问世一百年来，活性炭应用领域日益扩展，应用数量不断递增。回述炭应用的历史，记载如下：(1)公元前1550年，埃及又作为医用的记载；(2)公元前460~359年，希腊医生hippocrate用以治羊癫疯；(3) 1518~1593年，中国李时珍的本草纲目中提及用于治病(4) 1993年有外用于溃疡；(5) 1794年，英国有家糖厂用于加速脱色。

上述例证应用的都是木炭，不是活性炭。

活性炭作为人造材料，是在1900年和1901年才发明的，发明者raphael von

ostrejko,取得英国专利b.p.14224(1900);英国专利b.p.18040 (1900) 德国专利ger.p.136792 (1901)。他发明将金属氯化物炭化植物源原料或用二氧化碳或水蒸气与炭化材料反应制造活性炭。1911年在维也纳附近的工厂首次用于工业生产，当时产品是粉状活性炭，商品名使epomit；同年在荷兰有norit上市；1912年在捷克斯洛伐克又carboraffin出售。(ger.pat.290656)。回顾百年来世界活性炭应用的历史，不妨粗略划分为三个阶段：(1)第一阶段，从20世纪初到约20世纪20年代为萌芽阶段；(2)第二阶段，从约20世纪20年代中期为成长阶段；(3)第三阶段，从20世纪中期到20世纪末期为发展阶段，发展成为环保大应用阶段。这三个阶段可用活性炭应用历程中两件历史性大事。作为划分的界限。第一件大事使活性炭防毒面具，在20世纪20年代在第一次世界大战中的应用。可以次作为划分活性炭应用历史的第一阶段和第二阶段的界限。活性炭在初期主要应用使粉炭在糖业中逐步代替了原来的骨炭。在20世纪20年代的第一次世界大战中出现的颗粒大量应用于防毒面具。这是工业化学史辉煌的一页。当时荷兰的norit和捷克斯洛伐克、德国=法国=瑞士等国的制造商和批发商曾成立一个联合公司，说明在欧洲萌芽的活性炭也是广为看好的新兴产业。通过防毒面具应用的推动，活性炭历史进入了第二阶段，活性炭市场不断扩大，活性炭的吸附和催化功能在众多行业的精制、回收、合成上的应用陆续开发，美国等的活性炭厂陆续开设。在20世纪中叶不断拓展应用面的活性炭，被视为“万能吸附剂”。第二件大事是活性炭除臭作用，在20世纪40年代数以百计的自来水厂中采用了活性炭除臭。以此作为划分活性炭应用历史的第二阶段与第三阶段的界限。1927年美国芝加哥自来水厂发生了广大居民难以接受的自来水恶臭事故，这是由于原水中的苯酚和消毒用的氯生成异臭所致。德国等地的自来水厂也发生了同样的事故，这些事故都是用活性炭来解决的。此后，随着环境保护日益受到重视，政府法令的日趋严格。活性炭不仅在净水方面，而且在净气等方面的用量剧增，使得在20世纪的后半叶，环保产业成为活性炭应用的大户。由此活性炭历史进入了第三阶段，即发展阶段。我国活性炭在应用历史简分为三个阶段。(1)第一阶段使20世纪40年代以前，我国制药工业、化学工业中使用活性炭量大，都用进口货，例如用carboraffin牌的活性炭。(2)第二阶段自20世纪50年代初开始，国产活性炭上市。1951年沈阳和抚顺的单管炉厂、青岛的反射炉闷烧法厂、上好的电热活化法厂，接着又氯化锌活化法厂，1958年福建、杭州、广州、烟台、东北等地纷纷建厂，1966年太原开创斯列普活化法厂，随后我国陆续开设数以百计的斯列普炉厂。此外，还有不少的转炉、耙式炉等工厂。总生产能力从1951年的三五十吨猛增到20世纪80年代的近十万吨。生产与应用相互促进，活性炭的应用范围被迅速开拓。从原来单一的通用炭向多种的专用炭发展，例如净水炭、糖炭、味精炭、油脂炭、黄金炭、载体炭、药用炭、针剂炭、试剂炭等等，足见活性炭因国内经济蒸蒸日上而应用量速增，又因产量扩大、成本降低而使出口量上升。我国活性炭的应用，不仅在国内市场发展，而且进入了国际市场。活性炭是一种非常优良的吸附剂，它是利用木炭、竹炭、各种果壳和优质煤等作为原料，通过物理和化学方法对原料进行破碎、过筛、催化剂活化、漂洗、烘干和筛选等一系列工序加工制造而成。它具有物理吸附和化学吸附的双重特性，可以有选择的吸附气相、液相中的各种物质，以达到脱色精制、消毒除臭和去污提纯等目的。检验标准可按照中国国标gb，或按照其他国家标准，如：美国astm，日本jis，德国din标准等。活性炭吸附性 吸附性质是活性炭的首要性质。活性炭具有像石墨晶粒却无规则地排列的微晶。在活化过程中微晶间产生了形状不同、大小不一的孔隙，假定活性炭的孔隙是圆筒孔形状，活性炭按一定方法计算孔隙的半径大小可分为二类：(1)按iupac分：微孔<1.0nm 中孔1-25nm 大孔>25nm。(2)按习惯分：微孔<150nm 中孔150-20 000nm 大孔>20 000nm。

由于这些孔隙，特别是微孔提供了巨大的表面积。活性炭微孔的孔隙容积一般只有0.25-0.9ml/g，孔隙数量约为1020个/g,全部微孔表面积约为500-1500m²/g，通常以bet法测算，也有称高达3500-5000 m²/g的。活性炭几乎95%以上的表面积都在微孔中，因此除了有些大分子进不了外，微孔是决定活性炭吸附性能高低的重要因素。中孔的孔隙容积一般约为0.02-1.0ml/g，表面积最高可达几百平方米，一般只有活性炭总蚕种的约5%。其作用能吸附蒸汽，并能为吸附物提供进入微孔的通道，又能直接吸附较大的分子。

大孔的孔隙容积一般约为0.2-0.5 ml/g，表面积只约0.5-2 m²/g，其作用一是使吸附质分子快速深入活性炭内部较小的孔隙中去；二是作为催化载体时，催化剂常少量沉淀在微孔内，大都沉淀在大孔和中孔之中。所提的活性炭表面积应包括内表面积和外表面积，事实上吸附性质主要来自巨大的内表面积，因此不能误认为：把活性炭研碎磨细会明显提高表面积从而提高吸附力。很多吸附是可逆的物理吸附，即被吸附物为流体，在一定温度和压力下被活性炭吸附，在高温低压下被吸附物又解吸出来，活性炭内表面恢复原状。这是广泛应用的物理吸附，学术上又称为范德华吸附。

影响活性炭吸附的主要因素 活性炭吸附剂的性质 其表面积越大，吸附能力就越强；活性炭是非极性分子，易于吸附非极性或极性很低的吸附质；活性炭吸附剂颗粒的大小，细孔的构造和分布情况以及表面化学性质等对吸附也有很大的影响。 吸附质的性质

取决于其溶解度、表面自由能、极性、吸附质分子的大小和不饱和度、附质的浓度等 废水pH值 活性炭一般在酸性溶液中比在碱性溶液中有较高的吸附率。pH值会对吸附质在水中存在的状态及溶解度等产生影响，从而影响吸附效果。 共存物质

共存多种吸附质时，活性炭对某种吸附质的吸附能力比只含该种吸附质时的吸附能力差 温度

温度对活性炭的吸附影响较小 接触时间

应保证活性炭与吸附质有一定的接触时间，使吸附接近平衡，充分利用吸附能力。 活性炭化学性

活性炭的吸附除了物理吸附，还有化学吸附。活性炭的吸附性既取决于孔隙结构，又取决于化学组成。

活性炭不仅含碳，而且含少量的化学结合、功能团开工的氧和氢，例如羰基、羧基、酚类、内酯类、醌类、醚类。这些表面上含有的氧化物和络合物，有些来自原料的衍生物，有些是在活化时、活化后由空气或水蒸气的作用而生成。有时还会生成表面硫化物和氯化物。在活化中原料所含矿物质集中到活性炭里成为灰分，灰分的主要成分是碱金属和碱土金属的盐类，如碳酸盐和磷酸盐等。

这些灰分含量可经水洗或酸洗的处理而降低。 活性炭催化性 活性炭在许多吸附过程中伴有催化反应，表现出催化剂的活性。例如活性炭吸附二氧化硫经催化氧化变成三氧化硫。由于活性炭有特异的表面含氧化合物或络合物的存在，对多种反应具有催化剂的活性，例如使氯气和一氧化碳生成光气。由于活性炭和载持物之间会形成络合物，这种络合物催化剂使催化活性大增，例如载持钯盐的活性炭，即使没有铜盐的催化剂存在，烯烃的氧化反应也能催化进行，而且速度快、选择性高。由于活性炭具有发达的细孔结构、巨大的内表面积和很好的耐热性、耐酸性、耐碱性，可作为催化剂的载体。例如，有机化学中加氢、脱氢环化、异构化等的反应中，活性炭是铂、钯催化剂的优良载体。 活性炭机械性(1)粒度：采用一套标准筛筛分法，求出留在和通过每只筛子的活性炭重量，表示粒度分布。(2)静观密度或堆密度：饮食孔隙容积和颗粒间空隙容积的单位体积活性炭的重量。(3)体积密度和颗粒密度：饮食孔隙容积而不饮食颗粒间空隙容积的单位体积活性炭的重量。(4)强度：即活性炭的耐破碎性。(5)耐磨性：即耐磨损或抗磨擦的性能。这些机械性质直接影响活性炭应用，例如：密度影响容器大小；粉炭粗细影响过滤；粒炭粒度分布影响流体阻力和压降；破碎性影响活性炭使用寿命和废炭再生。 活性炭应用 增加活性炭目数与毫米对应表内容以及相关网站.并非作广告.对消费者有很多帮助.现在活性炭都是按照目来说的,但大家不知道其实可以换成毫米的. 活性炭广泛应用于工农业生产的各个方面，如石化行业的无碱脱臭（精制脱硫醇）、乙烯脱盐水（精制填料）、催化剂载体（钯、铂、铑等）、水净化及污水处理；电力行业的电厂水质处理及保护；化工行业的化工催化剂及载体、气体净化、溶剂回收及油脂等的脱色、精制；食品行业的饮料、酒类、味精母液及食品的精制、脱色；黄金行业的黄金提取、尾液回收；环保行业的污水处理、废气及有害气体的治理、气体净化；以及相关行业的香烟滤嘴、木地板防潮、吸味、汽车汽油蒸发污染控制，各种浸渍剂液的制备等。活性炭在未来将会有极好的发展前景和广阔的销售市场。 活性炭主要用途：1.用于液相吸附类活性炭•自来水，工业用水，电镀废水，纯净水，饮料，食品，医药用水净化及电子超纯水制备。•蔗糖、木糖、味精、药品、柠檬酸、化工产品、食品添加剂的脱色、精制和去杂质纯化过滤•油脂、油品、汽油、柴油的脱色、除杂、除味、酒类及饮料的净化、除臭、除杂•精细化工、医药化工、生物制药过程产品提纯、精制、脱色、过滤。•环保工程废水、生活废水净化、脱色、脱臭、降cod2.用于气相吸附类活性炭•苯、甲苯、二甲苯、丙酮、油气、cs2等有机溶剂吸附与回收。•香烟过滤嘴、装修除味、室内空气净化（甲醛，苯等的去除），工业用气的净化（如co2、n2等）•石化行业生产、天然气净化、脱硫、除臭、废气的治理•生化、油漆工业、地下场所、皮革工厂、动物饲养场所的空气净化、脱臭。•烟道气的臭气吸附、硫化物吸附，汞蒸汽的去除，降低戴奥辛的生成。3.用于高要求领域活性炭•催化剂及催化剂载体（钯炭催化剂、钨炭催化剂、铑炭催化剂、铂炭催化剂），贵金属催化剂及合成金刚石、黄金提取。•血液净化、汽车炭罐、高性能燃料电池、双电层超级电容器、锂电池负极材料、贮能材料、军事、航天等高要求领域。 活性炭服务：•活性炭选型：为您的企业量身裁衣，特别定制，即符合本企业的生产需求而同时又能降低企业综合成本。•优化设计：我们的

应用工程人员将与您的企业一道，对吸附工艺、设备、活性炭品种进行优化设计，使其达到最佳性价比。

- 新产品研发：如果您认为现有的活性炭规格品种不能满足贵方生产应用的需要，请将您的需求告诉我们，我司工程技术人员可与贵方共同开发。
- 再生：提供活性炭再生、活性炭装填、回收更换等服务。
- 其它服务：提供应用技术咨询，活性炭价格查询,进口高档活性炭定做等

活性炭价格成本预算：鑫森活性炭采用木质或椰壳为原料，深度活化比表面积较大，因此活性炭内部孔丰富，密度轻，就像海绵内部有很多孔有良好的吸附性，一吨木质活性炭为2.7-3.5m³，煤质活性炭一吨不到2m³，说明他内部孔不丰富密度大。如果按立方算的话煤质活性炭并不便宜，还有活性炭吸附量和使用寿命上差距很大，所以活性炭价格不一定就能决定成本，不能光看吨价，还需算算活性炭体积才知道性价比。10m³活性炭=3吨木质活性炭=4.5吨椰壳炭=5.5吨煤质活性炭.原理 活性炭是一种很细小的炭粒有很大的表面积，具有丰富的微孔，具有很强的吸附能力，由于炭粒的表面积很大，所以能与气体（杂质）充分接触。当这些气体（杂质）被微孔吸附，起净化作用。