

甘孜A55轨道扣件工厂

产品名称	甘孜A55轨道扣件工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/套
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

甘孜A55轨道扣件工厂 轴重/t21 图中显示的是一个闭塞分区的轨道电路,一般长度约2km,两侧钢轨的接头为绝缘接头,两绝缘接头间的钢轨一般为焊接长钢轨(也可为标准长度的钢轨,普通钢轨接头) 15.1摇枕旁承盒内挡销丢失或变形时更换,须符合图样QCZ85K-40-00,挡销规格为 10mm × 35mm,材质为Q235-A,一个旁承盒焊装2个挡销,单侧焊装;同一转向架相反,同一辆车同侧同向 4.6操作规程
1热塑性腰果壳油改性酚醛树脂 1.1目测树脂外观、查核树脂报告单,确认合格品后使用 木枕轨道上用于联结钢轨和木枕的联结零件。依其联结钢轨、垫板与木枕三者之间的关系分为:分升式及混合式。

分开式扣件是将固定钢轨和固定铁垫板的螺栓或道钉分开。一般用道钉将铁垫板固定在枕木上,铁垫板上有承轨槽,固定钢轨的螺栓安装在铁垫板上,然后用弹条或扣板将钢轨固定。

混合式扣件是由铁垫板和道钉组成。用勾头道钉(方形)直接将钢轨与铁垫板以及枕木连接在一起。扣压力较小,为防止钢轨纵向爬行,需要较多的防爬设备。

扣板式扣件是由扣板、螺纹道钉、弹簧垫圈、铁座及缓冲垫板组成,螺纹道钉用水泥砂浆锚固在混凝土枕承轨台的预留孔中,然后利用螺栓将扣板扣紧。

在采用塑性区域螺母转角法时,高强度螺栓有可能在使用过程中发生延迟断裂上各个国都有自己的生产钢轨的标准,分类方式也不尽相同 扣件设计方法 设计荷载的确定 扣件设计荷载,考虑到扣件在使用过程中可能发生的情况,不采用一般结构设计时通常用的大荷载,而是采用3种不同的极少发生的极大荷载A、常时发生的大荷B和常时的平均荷载C并且依据相应荷载条件下的容许限度值进行设计

昆山艾力克斯的铁路轨道扣件系统生产非常注重质量控制和管理。我们的铁路轨道扣件系统生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的铁路轨道扣件系统产品品质,达到客户的要求。昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统