

焊接三通|不锈钢生产的焊接三通

产品名称	焊接三通 不锈钢生产的焊接三通
公司名称	河北恩梯管道有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市盐山县开发区
联系电话	0311-68031628 15373637309

产品详情

焊接三通|不锈钢生产的焊接三通|不腐蚀的焊接三通

焊接三通厂直销电话：0311-68031627 15373637303 联系人：郭路飞 qq：1819665119

焊接三通|不锈钢生产的焊接三通|不腐蚀的焊接三通哪的厂家生产工艺精湛，产品质量高 - - 当然是河北恩梯三通厂。

焊接三通的特点

焊接三通是应用于管路分流处的管件，三通常用的生产工艺有冷挤压和热推二种。三通冷挤压是将不锈钢材料的轴向补偿挤出支管的一种加工工艺。其加工过程是用液压机将与不锈钢三通外径一样的毛坯内放入液压油，经过液压机的二个油缸同步向中间运动挤压焊接三通毛坯，毛坯经过挤压后体积变小，毛坯内的液压油随毛坯体积变小而压力变高，当达到三通支管挤出所需要的力时挤出三通支管。焊接三通的液压挤压成形是一次成形工艺，制造效率高，产品表面平整光滑，无凹凸点，三通的主管和支管壁厚均匀。对于焊接三通成形工艺，确定三通工艺参数相当重要，三通挤压成形的压力过高或过低将引起成形不良，导致返修或报废，焊接三通在焊接过程中的电流，电压，速度等都将会直接影响焊接质量，热推三通的推制速度应与加热至规定温度的加热速度相适应，否则会引起三通成形不良等情况。

河北恩梯三通厂是一家专业生产三通管件的生产厂家，我厂生产的三通管件工艺精湛，有液压胀形三通、热压成形三通，产品质量好，均采用优质的钢材生产而成，有不锈钢、碳钢、合金钢等多种常见的钢材，河北恩梯三通厂生产的三通跟钢管的连接性较高，有焊接三通，承插三通，螺纹三通，跟据工程的需要不同选择也不一样。欢迎您的来电咨询，河北恩梯三通厂期待我们的合作。

因钢材的价格不固定，所有三通管件价格需以厂家7天内的报价为准。

创造世界级质量的产品而不懈努力。