

# 专门针对不锈钢材料设计的高硬度钨钢铣刀

|      |                             |
|------|-----------------------------|
| 产品名称 | 专门针对不锈钢材料设计的高硬度钨钢铣刀         |
| 公司名称 | 东莞市川业五金有限公司                 |
| 价格   | 60.00/支                     |
| 规格参数 |                             |
| 公司地址 | 东莞市常平镇桥沥马屋村捷安工业园A栋2号        |
| 联系电话 | 86-076988342290 13556607007 |

## 产品详情

加工不锈钢时，刀具切削部分的几何形状，一般应从前角、后角方面的选择来考虑。在选择前角时，要考虑卷屑槽型、有无倒棱和刃倾角的正负角度大小等因素。不论何种刀具，加工不锈钢时都必须采用较大的前角。增大刀具的前角可减小切屑脱离和清出过程中所遇到的阻力。对后角选择要求不十分严格，但不宜过小，后角过小容易和工件表面产生严重摩擦，使加工表面粗糙度恶化，加速刀具磨损。并且由于强烈摩擦，增强了不锈钢表面加工硬化的效应；刀具后角也不宜过大，后角过大，使刀具的楔角减小，降低了切削刃的强度，加速了刀具的磨损。通常，后角应比加工普通碳钢时适当大些。专门针对不锈钢材料设计的高硬度钨钢铣刀。铣刀，钨钢铣刀，高硬度铣刀，不锈钢专用铣刀，超硬铣刀，生产铣刀