大型平焊环松套法兰生产厂家

产品名称	大型平焊环松套法兰生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司
我厂产品涉及范围广泛：大型大口径系列、不锈钢系列、碳钢系列、合金钢系列、防腐保温系列 镀锌衬塑系列、国标 非标、美标、德标、俄标、日标 电厂用电标 船用船标
化工标准系列，我厂产品主要还有：带颈平焊法兰、带颈对焊法兰、板式平焊法兰、平板法兰 平焊环松套法兰、对焊环松套法兰、整体法兰、锻打法兰、承插焊法兰、法兰盖、碳钢螺纹法兰等，欢迎来电垂询，期待与您合作。

对焊环松套法兰是可以活动的法兰片,一般是配套在给排水配件上，厂家出厂时伸缩节两端就各有一片法兰，直接与工程中的管道、设备用螺栓连接。　　我们如果使用松套对焊法兰的话，能够节约很大一部分的成本，在管材材质比较稀缺，市场价格比较昂贵时，焊接使用同样质量的法兰成本会非常高。这种法兰的强度也是比较大的，方便于进行焊接加工。我们在施工过程中，其结构十分简单，只需要进行简单的固定就可以了。

　　这种松套对焊法兰在实际的应用过程中，可能会出现焊缝情况，面对这样的问题，我们可采取相应的措施来加以弥补。一是可以在进行手工电弧焊时，按相应的要求进行正确选择存储以及搬运的碱性焊条。二是可以在对熔化极气体保护电弧焊以及钨极气体保护电弧焊、要芯电弧焊、埋弧焊等，要按照相关要求，来选择正确的存储和搬运熔化电极。　　为能够了实现法兰的低氢熔敷过程，我们在低氢焊接时，需用能去除焊缝杂质，并能防止其受潮的工艺。电弧焊和气焊所用的焊接设备的尺寸与对焊法兰的类型必须是相适应的，另外，还要有合理维护措施，保证设备的正常运转情况。　　对于焊接过程所使用的电弧焊设备，要在正规的焊接程序说明指导下使用，松套对焊法兰焊接设备的电压及电流设置，必须合理。　　使用对焊环松套法兰的目的一般是为了节省材料，其结构分成两部分，管子部分一头和管道接，一头做成对焊环。法兰盘采用低等级的材料，而管子部分使用和管道一样的材料，达到节省材料的目的。对焊环松套法兰：
1、节约成本。当管材材质特殊，价格昂贵时，焊接同样材质的法兰成本高。
2、不便于焊接或不便于加工或需要的强度大。如塑料管、玻璃钢管之类。　　3、便于

施工。如连接时法兰螺栓孔对应不便于找正或者防止日后更换设备法兰螺栓孔有变等。
1、承受压力低。　　2、焊环处强度低（特别是厚度3mm以下时）
国标：GB/T9112-2000（GB9115.1-2000～GB9115.4-2000）　　美标：ANSI B16.5
Class150、300、600、900、1500（WN、SO、BL、TH、LJ、SW）　　日标：JIS
5K、10K、16K、20K（PL、SO、BL、WN、TH、SW）　　松套对焊法兰是这种对焊法兰
管件当中的一种。它是具有一定活动性的法兰片，在一般情况下，这种法兰是配套用在排水管件系统上的。其伸缩节的两端各设计有一片法兰，能够将它直接与工程设备中的管道之间，利用螺栓来进行可靠的连接。在实际的应用领域中，大家为了节省一定的材料成本，都会选择采用这种松套对焊法兰来实现管道的连接。

我公司经营理念，产品质量体现了一个企业的生命力,重视今天的质量，等于重视明天的饭碗,客户在订货的时候只需要填明订货数据、选定材料、我公司代为设计、制造。例如说用户对于对焊环松套法兰有一定的特殊要求，我厂可与用户协商设计，禹拓对焊法兰厂家最终满足客户的实体需求。