

# 溧阳电镀废水处理一体化装置 出水达标

产品名称	溧阳电镀废水处理一体化装置 出水达标
公司名称	上海新德瑞环保科技有限公司
价格	14558.00/件
规格参数	品牌:新德瑞 型号:按需定制 产地:江苏常州
公司地址	上海市奉贤区南桥镇西闸公路566号同地址企业99+
联系电话	15061128111 15061128111

## 产品详情

全自动废水处理设备可以带来以下好处：

**提升水质：**全自动废水处理设备可以有效地去除废水中的各种污染物质，包括悬浮物、有机物、重金属离子等，从而大大提升水质。

工业废水中的有害物质种类繁多，根据不同的工业类型和生产过程，可能存在的有害物质也会有所不同。以下是一些常见的工业废水中的有害物质：

**重金属：**例如铅、汞、铬、砷等，这些金属元素对人体和环境都有一定的危害性，尤其是在废水处理过程中，可能会被排放到废水体系中。

**有机污染物：**包括有机溶剂、石油、多氯联苯、二恶英等，这些有机物质对环境和人类健康都具有较大的危害，有些还具有致癌作用。

**有害无机物：**例如氰化物、硫化物、重氮化物等，这些无机物对人体和环境都会造成一定的危害，需要经过一定的处理过程才能排放。

**油污：**工业废水中的油污来源可能是生产设备的润滑保养、机械设备的密封润滑等，油污的存在会危害水生生物的生存和水质。

**细菌和病毒：**工业废水中可能含有各种细菌和病毒，这些微生物的存在会对环境和人体健康造成一定的影响。

**有机酸和碱：**一些工业生产过程中会产生大量的有机酸和碱，如果这些废水直接排放到环境中，会对水体和土壤造成一定的破坏。

热污染：一些工业废水温度较高，排放到自然环境中会造成水体温度的升高，影响水生生物的生存和水质。

以上是有害物质并不是全部，只是列举了一些常见的工业废水中的有害物质

提高能源效率：全自动废水处理设备一般采用先进的工艺和技术，能够实现连续自动运行，提高废水处理的能源效率，减少能源消耗。

节省空间：全自动废水处理设备结构紧凑，占地面积小，可以大大节省空间。

降低运行成本：全自动废水处理设备的自动化程度高，可以减少人力成本，同时可以降低由于操作不当或者人力因素导致错误操作的可能性，从而减少运行成本。

环保节能：全自动废水处理设备符合环保节能的要求，可以有效减少废水对环境的污染，同时可以减少能源消耗，有利于环境保护和可持续发展。

MBR污水处理是一种现代污水处理技术，采用膜生物反应器（Membrane Bioreactor，简称MBR）技术，是生物处理技术与膜分离技术相结合的一种新技术。这种技术取代了传统工艺中的二沉池，可以使固液分离更高效，得到的出水更稳定。

MBR技术的优点包括：

高效地进行固液分离，得到直接使用的稳定中水。

在生物池内维持高浓度的微生物量，工艺剩余污泥少，极有效地去除氨氮。

出水悬浮物和浊度接近于零，出水中细菌和病毒被大幅度去除。