

宿迁A120钢轨扣件工厂

产品名称	宿迁A120钢轨扣件工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/套
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

宿迁A120钢轨扣件工厂 滑床板是承垫基本轨并供尖轨滑动或承垫翼轨并供可动心轨滑动的垫板3)采取二次绝缘措施和特殊设计的绝缘缓冲垫板，提高了无砟轨道扣件系统的绝缘性能

铁路钢轨扣件是轨道上用以联结钢轨和轨枕(或其他类型轨下基础)的零件，又称中间联结零件。其作用是将钢轨固定在轨枕上，保持轨距和阻止钢轨相对于轨枕的纵横向移动。铁路钢轨扣件系统分为：弹片扣件系统、扣板扣件系统、弹条扣件系统、道钉扣件系统。实际计算时按下列顺序进行：

- (1)计算初始扣压力作用下的弹片应力和轨下胶垫应力;
- (2)计算轮载作用下的弹片应力和轨下胶垫应力;
- (3)计算钢轨小返时的弹片应力和轨下胶垫应力

4.5除油后的瓦背每50片为一组投入喷砂机除锈，喷砂时间3-5分钟 大六角头高强度螺栓连接副,应按批进行检验和复验,所谓批是指:同一性能等级、材料、炉号、螺纹规格、长度(当螺栓长度 $\leq 100\text{mm}$ 时,长度相差 $\leq 15\text{mm}$;螺栓长度 $>100\text{mm}$ 时,长度相差 $\leq 20\text{mm}$,可视为同一长度、机械加工、热处理工艺、表面处理工艺的螺栓为同批次;同一性能等级、材料、炉号、纹规格、机械加工、热处理工艺、表面处理工艺的螺母为同批;同一性能等级、材料炉号、规格、机械加工、热处理工艺、表面处理工艺的垫圈为同批;分别由同批螺栓、螺、垫圈组成的连接副为同批连接副 (五)道岔区板式无砟轨道

电镀主要有镀镍、镀铬、镀锌、镀镉等

混凝土枕轨道上用于联结钢轨和混凝土轨枕的联结零件。混凝土枕由于重量大、刚度大的特点，对扣件性能要求较高，对其扣压力、弹性、和可调性均有较严格的要求。混凝土枕扣件，按其结构可分为弹条扣件、扣板式扣件、弹片式扣件（参见混凝土枕扣件）三种；按扣件本身弹性可分为刚性扣件和弹性扣件；按混凝土轨枕有无挡肩分为有挡肩扣件和无挡肩扣件两种。混凝土枕扣件，在初期主要使用扣板式和弹片式两种。拱形弹片式扣件由于拱形弹片强度低，容易引起残余变形，甚至折断，故在铁路上已不再使用。而扣板式扣件由于采用扣板作扣压件，弹性不足，扣压力较低，在使用过程中容易松动，目前在铁路上已逐渐被弹条式扣件所代替。弹条式扣件采用弹条作为扣压件，利用材料的弯曲变形及扭转变形，又不存在断面的问题，结构形式比较合理，故而已成为混凝土枕轨道的主型扣件。目前使用的主型扣件为弹条型扣件，随着重载高速铁路的发展，近年来又研制成功弹条型扣件等。其中，型扣件为无螺栓无挡肩扣件。