

陇南QU70铁路扣件工厂

产品名称	陇南QU70铁路扣件工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/套
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

陇南QU70铁路扣件工厂交叉支撑转向架所采用的两级刚度弹簧为内、外圈弹簧不等高结构，空车时仅外圈弹簧承载，重车时由内、外圈弹簧共同承载。尖轨轨头宽5mm断面处降低值为简化加工，自尖轨到尖轨轨头宽20mm面间可采用一个坡度刨切，因此，可用内插法计算出其降低值约为14mm，实际采用值为14~mm。基础制动杠杆倾角40°。日本高速铁路技术特点，线路中桥、隧比重不断增加，线路标准不断提高，建立试验段，通过试验研究解决技术关键，高速列车采用动力分散型，不断降低轴重，提高列车性能，列车运行密度高、定员多、旅客输送量大，安全性能好、无旅客死亡事故，增加服务设施、提高服务质量、方便旅客换乘。法国高速铁路技术特点，动车组采用动力集中方式及铰接式车厢，多电流制供电与简单链型悬挂接触网，能使用一般线路的0V3000V直流供电，也能使用高速线25KV交流供电。木枕轨道上用于联结钢轨和木枕的联结零件。依其联结钢轨、垫板与木枕三者之间的关系分为：分升式及混合式。

分开式扣件是将固定钢轨和固定铁垫板的螺栓或道钉分开。一般用道钉将铁垫板固定在枕木上，铁垫板上有承轨槽，固定钢轨的螺栓安装在铁垫板上，然后用弹条或扣板将钢轨固定。

混合式扣件是由铁垫板和道钉组成。用勾头道钉（方形）直接将钢轨与铁垫板以及枕木连接在一起。扣压力较小，为防止钢轨纵向爬行，需要较多的防爬设备。

扣板式扣件是由扣板、螺纹道钉、弹簧垫圈、铁座及缓冲垫板组成，螺纹道钉用水泥砂浆锚固在混凝土轨枕承轨台的预留孔中，然后利用螺栓将扣板扣紧。

预拉力松弛系数 试验研究表明,高强度螺栓终拧后会出现应力应变松弛现象,这个过程会持续30~45 h后稳定下来,大部分松弛发生在初1~2h内,大量实测结果统计分析得到,在具有95%保证率的情况下,螺栓应变松弛8.4%而桥上扣件系统为满足铺设无缝线路的要求通常采用小阻力弹性扣件，即采用扣压力较小的弹条扣压钢轨且配合采用较低摩擦系数的复合垫板。其主要改进点是用预埋塑料套替代预埋金属套管,以使铁垫板与轨道板的连接更加牢靠。

昆山艾力克斯的铁路轨道扣件系统生产非常注重质量控制和管理。我们的铁路轨道扣件系统生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制，我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备，以确

保我们所有的铁路轨道扣件系统产品品质，达到客户的要求。昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求，从供应商的质量控制到成品，我们都是按照标准程序操作，对供应商我们有严格的质量控制系统