

# LCP日本东丽L204G35 |(L204G35加纤原料)

产品名称	LCP日本东丽L204G35  (L204G35加纤原料)
公司名称	东莞塑运塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:东丽原料 物性:总代理商
公司地址	总部位于美国，分公司位于中国
联系电话	15338001126 15338001126

## 产品详情

LCP日本东丽L204G35 |(L204G35加纤原料)模具结构：

LCP流动性优良，适用注射成型，但是模具结构应该根据材料的工艺特性开设。

LCP具有各向异性和熔接强度低的特性，在设计时应考虑在模腔中的流动方向与成型零件的特性要求的  
关系，以确保零件的强度。同时考虑熔接强度不足，在模具结构中应尽量避免熔接痕。

LCP日本东丽L204G35 |(L204G35加纤原料)浇口系统：

考虑到压力损失，浇道的形状优先采用圆形和梯形浇道。浇道直径为2mm~5mm，长度应尽可能短，在多  
位模中型腔距离应相等。主浇道和分浇道应将零件强度要求高的尺寸放在平行流动方向上，要求不高的  
放在垂直流动方向上。

LCP 日本东丽 L304G35H 抗静电 耐热 高强度 玻璃矿物填充 家电应用

LCP L304M35 日本东丽 化学特性 热成型 耐热老化性

高流动LCP | 日本 | 东丽LX70M40D 低曲翘 液晶高分子聚合物

LCP 日本东丽 LX70M35 H 35%玻纤矿物增强 阻燃 高韧性

LCP 日本东丽 LX70T45 B 抗静电 高流动 低翘曲性 耐候 电子应用

日本东丽 LCP原料 LX70G25 J 高强度 塑胶粒厂家代理商

LCP 日本东丽 L204G35EBJ 35%玻纤增强 阻燃 液晶聚合物原料

LCP | 日本 | 东丽 LX70G35 注塑级 高抗冲 耐高温 增强 汽车领域 纤维

LCP 日本东丽 LX70T45 玻纤+矿物增强 低透气性 阻燃 液晶高分子聚合物

LCP 日本东丽精选好货

LCP 日本东丽

低翘曲LCP LX70G45 日本 耐高温阻燃 电子产品应用

LCP 日本东丽 L304M35 注塑级 低曲翘 高流动 良好的流动性 液晶聚合物

抗翘曲LCP 日本东丽 L304T40 40%玻纤矿物增强 阻燃级 液晶聚合物

L304X35 LCP 日本东丽 耐气候性 耐辐射性良好

LCP | 日本 | 东丽 L204M35 注塑 抗静电 耐热 高强度 玻璃矿物填充

LCP 日本东丽 L304T40 BK 注塑级 耐化学 腐蚀性 纺织器材

Siveras? LX70G35 日本东丽LCP总代理商 加纤35%低透气性高强度

阻燃LCP 日本东丽 L204A35 L204G35 L204G35H L204G35J L204G35R LX70M

汽车领域的应用LCP Siveras LX70M30H 日本东丽

LCP 日本东丽 LX70T45 B 电气元件 挤出级 抗静电 高流动

批发LCP L204G35日本东丽高强度玻纤增强

LCP | 日本 | 东丽LX70T40F 低吸尘度 高韧性 低透气性 增强 阻燃

LCP 日本东丽 L304G35 玻璃纤维增强35% 流动性高 汽车应用

距您较近LCP

日本东丽LCP LX70M35 H加35玻纤矿物LCP 高流动LCP

LCP 日本东丽 L304X35Z BH 注塑级 抗静电 高流动 低翘曲性

高强度 玻纤增强LCP 日本东丽 L204G35E 挤出级 超耐高温

阻燃LCP 日本东丽 L304G35 注塑级 加纤30 增强级lcp原料 电子元器件

LCP | 日本 | 东丽LX70U30-B 低翘曲性 高韧性 流动性高工程塑料

LCP | 日本 | 东丽L304T40 注塑级 热稳定性 耐热性 耐化学药品性

电器元件应用LCP原料 日本东丽 LX70G35 高韧性高流动级

日本东丽Siveras LCP L204G50EC 高耐热 尺寸稳定性 玻璃矿物填充

LCP 日本东丽 L304G35H 抗静电 耐热 高强度 玻璃矿物填充 家电应用

LCP L304M35 日本东丽 化学特性 热成型 耐热老化性

高流动LCP | 日本 | 东丽LX70M40D 低曲翘 液晶高分子聚合物

LCP 日本东丽 LX70M35 H 35%玻纤矿物增强 阻燃 高韧性

LCP 日本东丽 LX70T45 B 抗静电 高流动 低翘曲性 耐候 电子应用

日本东丽 LCP原料 LX70G25 J 高强度 塑胶粒厂家代理商

LCP 日本东丽 L204G35EBJ 35%玻纤增强 阻燃 液晶聚合物原料

LCP | 日本 | 东丽 LX70G35 注塑级 高抗冲 耐高温 增强 汽车领域 纤维

LCP 日本东丽 LX70T45 玻纤+矿物增强 低透气性 阻燃 液晶高分子聚合物

低翘曲LCP LX70G45 日本 耐高温阻燃 电子产品应用

LCP 日本东丽 L304M35 注塑级 低曲翘 高流动 良好的流动性 液晶聚合物

抗翘曲LCP 日本东丽 L304T40 40%玻纤矿物增强 阻燃级 液晶聚合物

L304X35 LCP 日本东丽 耐气候性 耐辐射性良好

LCP | 日本 | 东丽 L204M35 注塑 抗静电 耐热 高强度 玻璃矿物填充

LCP 日本东丽 L304T40 BK 注塑级 耐化学 腐蚀性 纺织器材

Siveras? LX70G35 日本东丽LCP总代理商 加纤35%低透气性高强度

汽车领域的应用LCP Siveras LX70M30H 日本东丽

LCP 日本东丽 LX70T45 B 电气元件 挤出级 抗静电 高流动

批发LCP L204G35日本东丽高强度玻纤增强

LCP | 日本 | 东丽LX70T40F 低吸尘度 高韧性 低透气性 增强 阻燃

LCP 日本东丽 L304G35 玻璃纤维增强35% 流动性高 汽车应用

距您较近LCP

日本东丽LCP LX70M35 H加35玻纤矿物LCP 高流动LCP

LCP 日本东丽 L304X35Z BH 注塑级 抗静电 高流动 低翘曲性

高强度 玻纤增强LCP 日本东丽 L204G35E 挤出级 超耐高温

阻燃LCP 日本东丽 L304G35 注塑级 加纤30 增强级lcp原料 电子元器件

LCP | 日本 | 东丽LX70U30-B 低翘曲性 高韧性 流动性高工程塑料

LCP | 日本 | 东丽L304T40 注塑级 热稳定性 耐热性 耐化学药品性

电器元件应用LCP原料 日本东丽 LX70G35 高韧性高流动级

日本东丽Siveras LCP L204G50EC 高耐热 尺寸稳定性 玻璃矿物填充

LCP 日本东丽 L304G35H 抗静电 耐热 高强度 玻璃矿物填充 家电应用

LCP L304M35 日本东丽 化学特性 热成型 耐热老化性

高流动LCP | 日本 | 东丽LX70M40D 低曲翘 液晶高分子聚合物

LCP 日本东丽 LX70M35 H 35%玻纤矿物增强 阻燃 高韧性

LCP 日本东丽 LX70T45 B 抗静电 高流动 低翘曲性 耐候 电子应用

日本东丽 LCP原料 LX70G25 J 高强度 塑胶粒厂家代理商

LCP 日本东丽 L204G35EBJ 35%玻纤增强 阻燃 液晶聚合物原料

LCP | 日本 | 东丽 LX70G35 注塑级 高抗冲 耐高温 增强 汽车领域 纤维

LCP 日本东丽 LX70T45 玻纤+矿物增强 低透气性 阻燃 液晶高分子聚合物

低翘曲LCP LX70G45 日本 耐高温阻燃 电子产品应用

LCP 日本东丽 L304M35 注塑级 低曲翘 高流动 良好的流动性 液晶聚合物

抗翘曲LCP 日本东丽 L304T40 40%玻纤矿物增强 阻燃级 液晶聚合物

L304X35 LCP 日本东丽 耐气候性 耐辐射性良好

LCP | 日本 | 东丽 L204M35 注塑 抗静电 耐热 高强度 玻璃矿物填充

LCP 日本东丽 L304T40 BK 注塑级 耐化学 腐蚀性 纺织器材

Siveras? LX70G35 日本东丽LCP总代理商 加纤35%低透气性高强度

汽车领域的应用LCP Siveras LX70M30H 日本东丽

LCP 日本东丽 LX70T45 B 电气元件 挤出级 抗静电 高流动

批发LCP L204G35日本东丽高强度玻纤增强

LCP | 日本 | 东丽LX70T40F 低吸尘度 高韧性 低透气性 增强 阻燃

LCP 日本东丽 L304G35 玻璃纤维增强35% 流动性高 汽车应用

距您较近LCP

日本东丽LCP LX70M35 H加35玻纤矿物LCP 高流动LCP

LCP 日本东丽 L304X35Z BH 注塑级 抗静电 高流动 低翘曲性

高强度 玻纤增强LCP 日本东丽 L204G35E 挤出级 超耐高温

阻燃LCP 日本东丽 L304G35 注塑级 加纤30 增强级lcp原料 电子元器件

LCP | 日本 | 东丽LX70U30-B 低翘曲性 高韧性 流动性高工程塑料

LCP | 日本 | 东丽L304T40 注塑级 热稳定性 耐热性 耐化学药品性

电器元件应用LCP原料 日本东丽 LX70G35 高韧性高流动级

日本东丽Siveras LCP L204G50EC 高耐热 尺寸稳定性 玻璃矿物填充

LCP日本东丽L204G35 |(L204G35加纤原料)用在有排气槽：

LCP在成型时会产生微量气体，设计排气槽不仅可随时排除成型时产生的气体，而且也有利于型腔内空气的排除，有利于成型。排气槽应设在气体汇集处。

## 成型收缩率

LCP成型收缩率很小，且平行流动方向的收缩率小于垂直流动方向的收缩率。在设计型腔尺寸时，流动方向不能确定时，采用垂直与平行收缩率的平均值。