

# 养猪场废水处理设备设施

产品名称	养猪场废水处理设备设施
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

### 养猪场废水处理设备设施

#### 养猪场污水处理设备工艺选择

养殖场主要采取水冲粪的养殖模式，养殖粪污水主要包括猪排泄的粪尿、冲洗水和溅漏饮用水。该粪污水的特点：

有机质浓度较高，悬浮物较多，氨氮含量高；

粪污水中可能含有消毒水、残留的兽药以及各种人畜共患病原体等污染物。

选择污水处理工艺时，首先应考虑处理工艺的实际效果，必须使处理工艺的去除效果满足污水处理程度的要求，使污水处理站水质达标。其次，还要考虑工艺的可靠性、可行性、稳定性。在的前提下，则应考虑工艺的经济指标。投资少、运行费用低的工艺是人们的首先，另外，占地少、工艺流程短、运行管理方便亦是选择工艺时应注意的问题。

废水生物降解性能较好，但因水质、水量变化较大，有机物浓度高，如单采用好氧工艺很难使出水达标。从目前国内外对高浓度废水处理的研究成果和实际工程运行效果来看，结合我公司多年水处理工作经验，本工程推荐采用固液分离+厌氧沼气池+絮凝气浮机+AO接触氧化的处理工艺。可有效脱除废水中的有机物、悬浮物等指标，不仅工艺路线准确，设备投资较小，操作方便，而且药剂用量也较少，运行费用较低。

#### 养猪场污水处理设备工艺介绍

粪污水首先通过格栅拦截去除大直径的杂物如胎衣、塑料袋等，进入集污池，进

行水质、水量调节。再提升至筛网式固液分离机进行固液分离，分离去除粪污水中大部分的粪渣颗粒。分离出的干粪渣进行堆肥处理，滤液流入沼气池，在沼气池中经微生物降解去除大部分COD，同时产生大量沼气，沼气可作为清洁燃料加以利用，沼液进入氧化塘，进行生态利用。

沼气池出水自流进调节池主要起到调节水量和水质，确保废水处理系统稳定、连续运行的作用。

调节池出水后进入溶气气浮机，对废水中的悬浮物等进一步进行大幅度地分离去除，从而有效降低COD、SS和后续生化处理工艺的有机负荷，提高整个系统的运行效率。气浮机处理出来的浮渣自流进入污泥池。

流入中间水池的废水泵入水解酸化池。水解酸化工艺主要用于有机物浓度较高，SS较高的污水处理工艺，是一个比较重要的工艺。水解（酸化）处理方法是一种介于好氧和缺氧处理法之间的方法，和其它工艺组合可以降低处理成本提高处理效率。水解酸化工艺根据产甲烷菌与水解产酸菌生长速度不同，将缺氧处理控制在反应时间较短的缺氧处理和第二阶段，即在大量水解细菌、酸化菌作用下将不溶性有机物水解为溶解性有机物，将难生物降解的大分子物质转化为易生物降解的小分子物质的过程，从而改善废水的可生化性，为后续处理奠定良好基础。气浮机出水本身就带有一定的溶解氧，对加速水解酸化反应具有一定意义。

水解酸化池出水自流进入生物接触氧化池中悬挂高效立体弹性填料，并由鼓风机充氧曝气，维持池内溶解氧浓度2~4mg/l的条件。在接触氧化池中主要存在好氧微生物及自养细菌(硝化菌)，好氧微生物可将有机物分解成CO<sub>2</sub>和H<sub>2</sub>O，大幅度降解废水中的BOD<sub>5</sub>、COD<sub>Cr</sub>、SS等污染负荷。

接触氧化池按推流运行，以提高有机物的去除率。生物接触氧化池出水进入二沉池，进行脱落生物膜污泥与清水分离，实现出水达标排放的目的。二沉池设为平流式，污泥由污泥泵打入污泥池，在必要时还可将部分污泥回流至生物接触氧化池和水解酸化池，补充微生物菌源，以达到提高N、P及有机物去除率的目的。

经沉淀池沉底后上清液进入清水池后达标排放。