

国标准：GB/T 7672.2 《玻璃丝包绕组线  
 第2部分：130级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线》

产品名称	国标准：GB/T 7672.2 《玻璃丝包绕组线 第2部分：130级浸漆玻璃丝包铜扁线和玻璃丝包漆包铜扁线》
公司名称	深圳市实测通技术服务有限公司
价格	.00/件
规格参数	测试周期:5-7天 寄样地址:深圳宝安 价格费用:电话详谈
公司地址	深圳市罗湖区翠竹街道翠宁社区太宁路145号二单元705
联系电话	17324413130 17324413130

产品详情

标准号 Standard No.	中文标准名称 Standard Title in Chinese	英文标准名称 Standard Title in English	状态 State	备注
GB/T 7672.2-1987	玻璃丝包绕组线 第2部分:双玻璃丝包圆线	Glass-fiber covered winding wires--Part 2:Double glass-fiber covered round wires	废止	1988-
GB/T 7672.2-2008	玻璃丝包绕组线 第2部分： 130级浸漆玻璃丝包铜扁线 和玻璃丝包漆包铜扁线	Glass-fiber wound winding wires - Part 2: Glass-fiber wound resin or varnish impregnated, bare or enamelled rectangular copper wire, temperature index 130	现行	2009- 实施, 7672.4 7672.5

本部分规定了温度指数130，浸漆玻璃丝包铜扁线和浸漆玻璃丝包2级漆膜厚度漆包铜扁线的要求。

[标准全文查看/下载](#)

<http://c.gb688.cn/bzgk/gb/showGb?type=online&hcno=BA3D38334E7D4EE584F30A4077A89169>

Test Requirement 测试要求：

外观尺寸电阻伸长率击穿电压回弹性击穿电压

标准 / Standard	项目/参数 / Test Items	检测标准（方法） / Test Method tecert.com
玻璃丝包绕组线 第2部分：1	外观	玻璃丝包绕组线 第1部分：玻璃丝包铜扁绕组线

30级浸漆玻璃丝包铜扁线和 玻璃丝包漆包铜扁线 GB/T 7672.2-2008		7672.1-2008 IEC60317-0-4：2006 3.3
	导体尺寸	绕组线试验方法 第2部分：尺寸测量 GB/T 4074.2-2008IEC60851-2:1997
	绝缘层厚度	绕组线试验方法 第2部分：尺寸测量 GB/T 4074.2-2008IEC60851-2:1997
	外形尺寸	绕组线试验方法 第2部分：尺寸测量 GB/T 4074.2-2008IEC60851-2:1997
	外形尺寸	绕组线试验方法 第2部分：尺寸测量 GB/T 4074.2-2008IEC60851-2:1997
	电阻	绕组线试验方法 第5部分：电性能 GB/T 4074.5- 60851-5：2004 3
	伸长率	绕组线试验方法 第3部分：机械性能 GB/T 4074- 60851-3：2004 3
	回弹性	绕组线试验方法 第3部分：机械性能 GB/T 4074- 60851-3：2004 4
	圆棒卷绕试验	绕组线试验方法 第3部分：机械性能 GB/T 4074- 60851-3：2004 5
	附着性试验	绕组线试验方法 第3部分：机械性能 GB/T 4074- 60851-3：2004 5.5
	击穿电压	绕组线试验方法 第5部分：电性能 GB/T 4074.5- 60851-5：2004 4
	温度指数	绕组线试验方法 第6部分：热性能 GB/T 4074.6- 60851-6：2004 5
	包装	玻璃丝包绕组线 第1部分：玻璃丝包铜扁绕组线 7672.1-2008 IEC60317-0-4：2006 30

Sample Size 样品数量 / 送样规格: 8mLead Time / TAT (Turn Around Time) 测试周期: 常规服务 Regular service  
7-9 working days

Report Summary 报告摘要: