

# 焊接吸水喇叭管生产厂家

产品名称	焊接吸水喇叭管生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391 13582724391

## 产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 吸水喇叭口主要用于小区综合泵站消防泵站,市政中水厂等把水箱或水池的水抽到加压泵的一个管件,可以自行加工安装。吸水喇叭管的制造工艺和焊接大小头(变径管、锥管)的工艺是一样的。钢板卷制焊接成型,通过钢板下料,由卷板机卷制并焊接成型。钢管模压或者挤压成型。将钢管加热厚防御磨具挤压成型。钢板卷制成型的锥形小口径不能小于159mm,高度在1800mm以内,高于1800mm需要丁字焊接工艺焊接成型。钢管模压成型的锥管zui大口径不能大于159mm。高度不能高于500-1000mm,切此工艺在高度过高时容易出现波纹状。如一些客户需要的灯杆,高烟筒等产品不允许丁字焊接的。我公司常年生产多种型号的吸水喇叭口支架,不锈钢吸水喇叭管,钢制喇叭口,钢制溢水喇叭口。

吸水喇叭口厂家为您及时报价,公司严把质量关,保证每一件产品合格率百分百,收到许多用户的好评与肯定,固定的合作厂家涉及到多个领域,喇叭口生产厂家始终告知我们不仅要关注与产品的质量与价格,更多的是多与客户沟通,切实的了解他们的需要,使我们成为永远的朋友. 吸水喇叭口,入口处的直径要大于管道直径,形象点喇叭口形状类似于大小头,直径较小的一端和管道直径相同。吸水喇叭口安在吸水管前端,增大吸水面积,降低局部压力。吸水喇叭口的作用: 1.起对液体的导流作用。 2.连接固定蓖子起拦阻杂物作用。 3.安装逆止伐起阻止液体回流作用。