

西北地区新疆插床及各类车床优质售前售后

产品名称	西北地区新疆插床及各类车床优质售前售后
公司名称	乌鲁木齐中大天瑞商贸有限公司
价格	73000.00/台
规格参数	
公司地址	新疆乌鲁木齐市新市区八家户路1号
联系电话	0991-2919610 13565907770

产品详情

分类介绍：利用插刀的竖直往复运动插削键槽和型孔的直线运动机床。插床与刨床一样，也是使用单刃刀具（插刀）来切削工件，但刨床是卧式布局，插床是立式布局。插床的生产率和精度都较低，多用于单件或小批量生产中加工内孔键槽或花键孔，也可以加工平面、方孔或多边形孔等，在批量生产中常被铣床或拉床代替。但在加工不通孔或有障碍台肩的内孔键槽时，就只有利用插床了。插床主要有普通插床、键槽插床、龙门插床和移动式插床等几种。普通插床的滑枕带着刀架沿立柱的导轨作上下往复运动，装有工件的工作台可利用上下滑座作纵向、横向和回转进给运动。键槽插床的工作台与床身联成一体，从床身穿过工件孔向上伸出的刀杆带着插刀边做上下往复运动，边做断续的进给运动，工件安装不像普通插床那样受到立柱的限制，故多用于加工大型零件（如螺旋桨等）孔中的键槽。

工作原理：插床实际是一种立式刨床，在结构原理上与牛头刨床同属一类。插刀随滑枕在垂直方向上的直线往复运动是主运动，工件沿纵向横向及圆周三个方向分别所作的间歇运动是进给运动。插床的生产效率较低，加工表面粗糙度 ra 为6.3-1.6微米，加工面的垂直度为0.025/300毫米。插床的主参数是最大插削长度。

特点：插床用于插削平面、成型面及键槽等，并能插倾斜度在 10° 范围内的模具等工作物，适用于单个或小批量生产的企业。插床的工作台具有三种不同方向的进给（纵向、横向和回转），故工作物经过一次装夹后，在本机床加工几个表面。

技术参数重量 3500（kg）主电机功率 4（kw）外形尺寸 630（mm）工件尺寸范围 560mm*630mm 工作精度 0.02 滑枕倾斜角度 8（度）每分钟往复次数 70-85（次/分钟）刀架最大行程 340（mm）类型 插床 最大刨削长度 360（mm）

工作精度 加工面的平面度（0.015mm）加工面间的垂直度（0.025mm）

表面粗糙度（6.3）侧加工面对基面的垂直度（0.02mm）

插床操作规程综述：适用机型：1、机械插床：b516（7417），b516k，b5020（7420），b5032。2、液压插床：b540，7430，b5050，（7450）