

通过检测润滑油的理化性能指标，可以及时发现油品中添加剂含量、金属元素、水分、酸值、氧化程度、污染程度、磨损程度、锥度、锥入度、压力、粘度、相敏精度、极压性能等指标。

三、润滑油品检测项目的意义：

1、黏度

合适的黏度使润滑油在压缩机中既能形成良好的油膜，又能起到冷却和密封作用，保证压缩机的正常运转。

2、黏温性

润滑油在压缩机中工作时，由于反复被加热和冷却，因此，要求油品黏度不应由于温度变化而

3、闪点

闪点的高低反映了润滑油的挥发性，闪点越高，挥发性越低，油品在高温下越不易蒸发，从而减少了

4、积炭倾向性

积炭倾向性是指润滑油在压缩机中工作时，由于高温和高压的作用，油品容易发生氧化、裂解等反应，

5、氧化安定性

压缩机的排气温度通常均在120~200℃，有可能达到300℃，压缩机油易于在高温下氧化而变质生成

黏稠物质，堵塞油路，影响压缩机的正常运转。因此，要求润滑油具有较好的氧化安定性。

6、防腐防锈性

压缩机在运行过程中，由于油品与金属部件长期接触，容易发生腐蚀和锈蚀。因此，要求润滑油具有

7、油水分离性

压缩机在运行过程中，由于油雾和油滴的存在，容易导致油垢的沉积。因此，要求润滑油具有较好的

8、消泡性

压缩机在运行过程中，由于油液的搅动，容易产生泡沫。泡沫的存在会影响油膜的完整性，从而降低

9、其他

还要求油品挥发性小，合适的倾点，无机械杂质和水分等性能，以保证压缩机能长期安全运行。

我们公司作为专业的润滑油检测机构，拥有先进的检测设备和专业的技术人员，能够提供全面的油品检测服务。

如有油品检测需求的企业，可以与我们联系。

我们公司拥有良好的内部管理机制，优良的工作环境以及良好的激励机制，由一批高素质、高素质的检测人员组成，能够为客户提供一站式的检测服务。

油品检验请咨询本公司李工

行业资讯

宁夏宝塔石化公司是一家民营炼化一体化企业。3年前就制定了应对新标准的方案，并逐一实施。目前，企业的油品基本达到了国 标准要求。宝塔石化建成10万吨/年重整、10万吨/年醚化和40万吨/年加氢装置。这些装置对提高油品质量、降低油品中烯烃、硫、苯等有害组分的作用十分明显。目前，宝塔石化正在建设第二套10万吨/年醚化装置，投产后，成品油质量将进一步提高至完全满足甚至优于国 标准。为合理利用石油资源，提高产品质量，响应国家对汽油、柴油质量升级的号召，满足国 、国 标准的质量要求，陕西延长石油集团确定建设6套汽柴油质量升级项目及配套工程，以加快产品的换代升级进程。该项工程包括延安石油化工厂180万吨/年的汽油精制装置、270万吨/年的柴油加氢精制装置，永坪炼油厂90万吨/年汽油精制装置、140万吨/年柴油加氢装置和榆林炼油厂90万

吨/年汽油精制装置、200万吨/年柴油加氢装置以及精制的焦油苯加氢单元和制氢单元等配套工程。3套汽油精制项目和3套柴油加氢项目预计分别于2013年年底和2014年中期建成投用。6套汽柴油质量升级项目及配套工程预期投资35.33亿元。