

耐高温抗烧损进口LC2500钨铜

产品名称	耐高温抗烧损进口LC2500钨铜
公司名称	东莞市长安港德模具钢材经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市长安镇
联系电话	86-076987094372 15992942880

产品详情

钨铜复合材料是由钨和铜两种互不固溶的金属构成的假合金，它结合了钨的高熔点、高硬度、低的膨胀系数和铜的高导电。导热性能：是一种性能十分优良的复合材料。

钨铜材料不仅具有良好的导热性和较低的热膨胀系数，而且还可以通过改变其钨铜的含量来设计其热导率和膨胀系数，这些特性使得钨铜复合材料在耐高温材料、高压开关用合金、电加工电极、微电子材料，做为零部件和元器件广泛应用于航天、航空、电子、电力、冶金、机械、体育器材等行业。等领域得到了广泛的应用，钨铜(银)合金综合了金属钨和铜(银)的优点，其中钨熔点高(钨熔点为3410、铁的熔点1534)，密度大(钨密度为19.34g/cm³、铁的密度为7.8g/cm³)；铜(银)导电导热性能优越，钨铜(银)合金(成分一般范围为cuw90~cuw50)微观组织均匀、耐高温、强度高、耐电弧烧蚀、密度大。

【港德钨铜合金化学成分、物理性能介绍】

牌号	密度g/cm ³	导电率 (iacs)	硬度 (hb)

cuw50	11.85	54	115
cuw55	12.3	49	125
cuw60	12.75	47	140
cuw65	13.3	44	155
cuw70	13.8	42	175
cuw75	14.5	38	195
cuw80	15.15	34	220
cuw85	15.9	30	240
cuw90	16.75	27	260

【港德供应钨铜合金用途】

1、电阻焊电极：综合了钨和铜的优点，耐高温、耐电弧烧蚀、强度高、比重大、导电、导热性好，易于切削加工，并具有发汗冷却等特性，由于具有钨的高硬度、高熔点、抗粘附的特点，经常用来做有一定耐磨性、抗高温的凸焊、对焊电极。

2、高压放电管电极：高压真空放电管在工作时，触头材料会在零点几秒的时间内温度升高几千摄氏度，而钨铜的抗烧蚀性能、高韧性，良好的导电、导热性能给放电管稳定的工作提供必要的条件。

3、航天用高性能材料：钨铜材料具有高密度、发汗冷却性能、高温强度高及耐冲刷烧蚀等性能，在航天工业中用作导弹、火箭弹的喷管喉衬，燃气舵的组件、空气舵、头罩及配重等。

4、真空触头材料：触头材料必须有非常好的机械加工性能和抗热震性，由于接触和开断时打弧，触头材料会在零点几秒的时间内温度升高几千摄氏度。我公司生产的w-cu触头材料由于其优异的物理性能而被广泛的使用。

5、电火花加工用电极：在用电火花加工硬质合金产品时，由于wc的特殊性能使铜或石墨电极的损耗相当快，对于这种材料的电火花加工，产品性能:港德钨铜高的电腐蚀速度，低的损耗率，精确的电极形状，优良的加工性能,被加工件wc表面质量好。

产品类型：棒材、管材、板材

6、电子封装材料：w-cu电子封装材料，既具有钨的低膨胀特性，又具有铜的高导热特性，尤为可贵的是

，其热膨胀系数和导热导电性能可以通过调整材料的成分而加以设计，因而给该材料的应用带来了极大的方便。我们采用高纯的优质原料，经压制成形、高温烧结及熔渗后，得到性能优良的w-cu电子封装材料及热沉材料。港德适用于与大功率器件封装的材料，如基片、下电极等；高性能的引线框架；军用和民用的热控装置的热控板和散热器等。优点：具有与不同基体相匹配的热膨胀系数及高的热导率；优良的高温稳定性及均一性；优良的加工性能。

7、钨铜复合电极：钨铜与铁结合的复合电极，杜绝以往此工艺使用焊接复合中存在的孔隙、裂缝问题。钨铜铁复合电极为钨铜、铁两种材料复合而成，结合强度高、导电性能好。

1)、钨铜、铁的合理搭配，使其力学性能更加合理，使用更加方便。小型精密电极加工中的变形问题得到了很好的解决。

2)、可将电极直接吸附在磁性工作台上磨削，其加工后的平面度、表面光洁度和尺寸精密度是其它加工方法无法比及的。在大平面电极的加工中尤显其优越性。

3)、磨削后的电极基准再现性好，特别适合需多工序组合工的电极。

4)、多个电极可同时加工，可大大提高工作效率；损耗的电极经磨削可重复使用，使用率高，大幅提高生产效率，降低加工成本。

【港德供应钨铜合金的规格如下】

圆棒: 1)：直径2.0mm-50.0mm现货；

2)：特殊规格可按客户要求订货/裁切；

3)：钨铜圆棒的公差可根据客户要求严格执行； 4)：钨铜圆棒单价按件卖。

板料

- 1) : 厚度2.0mm起现货 ;
- 2) : 宽度/长度为标准尺寸, 如有特殊规格可按客户要求订货/裁切。
- 3) : 钨铜板块价格以材质为主以kg计算。

【钨铜银钨使用注意事项】

切削时、开封时请确认产品没有欠缺、裂缝或其他异常情况。
钨铜银钨比重比钢铁产品大。使用时请充分注意，防止产品掉落砸伤手或脚。

【产品形状上的注意事项】

钨铜产品铣床整形加工、车床整形加工、磨床加工后的产品外观不相同，属正常现象。

【钨铜银钨加工注意事项】

切削加工 钨铜银钨合金在制作尖角薄壁时可能会由于撞击或过大的加工负荷力而发生欠缺。钨铜银钨合金产品在进行通孔钻请注意在即将通孔时进给负荷力，避免发生加工欠缺。钨铜银钨合金无磁性，港德公司烦请可以客户在作业之前确认产品已固定牢固。 2.放电加工、线切割加工。
钨铜银钨产品放电以及线切割速度相对缓慢，属正常现象。

【钨铜银钨电镀注意事项】

钨铜银钨合金属于金属粉末结晶，电镀前处理请避免强酸、强碱性清洁，以免表面金属颗粒脱落影响电镀效果。

运费说明：

运费根据不同情况而定；送货区域与时间我公司专用货车送货区域包括以下区域，当天前11：00前的订单，24小时内就可送到：深圳、东莞、珠海、中山、佛山、广州、石龙、虎门、长安、道窖、塘下、樟木头、清溪、茶山等。重量五百公斤左右可以免费配送；（双休日正常送货）以下地区物流或快递方式：温州、台州、湖州、泰州、金华、徐州、北京、天津、山东、济南、福州、厦门、大连、成都、重庆、西安、甘肃、贵阳、山西、湖南、湖北、河南、洛阳、河北、唐山、沈阳、江西等各地货运公司：德邦物流、佳吉物流、新邦物流、东红物流、华宇物流等快递公司：顺丰速运申通快递信丰快递等如对方附近有其他物流或快递可以提供，我司会按照对方提供来安排。 港德模具钢材有了这些优势（品牌多型号多规格齐全价格优费质量可靠多少可自由选购）您们还忧郁什么，赶快合作吧！我们真诚期待与您们的合作，共创美好的明天！欢迎您的咨询！您可以通过留言短信给我们，或者直接通过旺旺和我们联系，我们将在第一时间回复您，您的咨询就是对我们最大的支持和信任，我们将竭诚为您提供优质的服务！

qq : 1178712705

旺旺id : gd166