

无机硅酸锌车间底漆与环氧富锌底漆区别

产品名称	无机硅酸锌车间底漆与环氧富锌底漆区别
公司名称	成都市豪士漆业有限责任公司
价格	.00/件
规格参数	豪士丹顿:弯曲性能： 2mm HS-400:耐盐雾性： 300h 成都:施工性能：喷涂、刷涂，每道干膜40m
公司地址	成都市武侯区武科东一路15号3栋2单元7层706号
联系电话	028-60222296 13808051677

产品详情

HS-400型无机硅酸锌车间底漆

一、产品说明

本品为无机硅酸锌底漆，具有优异的耐盐雾性能，能有效防止金属基材的腐蚀，适用于各种工业环境。与环氧富锌底漆相比，本品具有更好的附着力和柔韧性，施工方便，干燥快，且不含有机溶剂，环保无毒。

二、应用领域

广泛应用于各种大型工业结构、桥梁、铁路支座、集装箱、工程机械、车辆、机床、变压器、船舶等。

三、原料成份

本品由无机硅酸锌、正硅酸乙酯固化剂、防锈颜料、助剂及有机溶剂通过精心设计而成的双组份产品。

四、产品特性

耐盐雾性	300h，样板表面无红锈	划伤处12h无红锈
施工性能	喷涂、刷涂无不良影响，每道干膜厚度不小于40m	

五、施工说明

稀释剂：X-34 配套固化剂：HS-400B

固化比例：A：B=4：1（加入固化剂后请在2小时内使用完）。

调漆比例：无气喷涂：0-2%稀释剂；有气喷涂：5-10%稀释剂；刷涂/辊涂：3-8%稀释剂

干燥条件：室温条件下2小时实干；

施工方式：采用辊涂、刷涂、喷涂方式操作均可；无不良影响，每道干膜厚度 40m

建议施工厚度：30-60 μm

理论涂布率：0.22/m²（40m干膜厚度）

六、注意事项

无机类涂料建议施工厚度为30-60 μm之间，过高的漆膜厚度会降低涂层的附着力和柔韧性。

无机类涂料在施工前，底材表面必须严格进行喷砂抛丸除锈，底材粗糙度必须 Sa2.5级，

施工前必须将“铁皮”、“泥土”、“焊渣”、“油污”、“铁锈”等杂质处理干净。

涂料在使用前请充分搅拌均匀，以免因沉底而影响到产品本身的性能；

施工及干燥时底材温度应高于5℃且至少高于露点温度3℃；

豪士丹顿和HS-400是当前市场上广泛使用的两种底漆产品。本文将从弯曲性能、耐盐雾性和施工性能三个方面详细描述无机硅酸锌车间底漆与环氧富锌底漆的区别，并适时插入可能被忽略的细节和知识，以引导客户做出更明智的购买决策。

弯曲性能

豪士丹顿底漆的弯曲性能为 2mm，这意味着在车间应用和运输过程中，经过了一定的弯曲应力作用后，硅酸锌底漆依然可以保持其原有的性能表现。而HS-400底漆则需要经受更大的弯曲应力才能使其出现明显的变形。因此，如果您的车间环境存在频繁的弯曲应力，我们建议选择豪士丹顿底漆，以确保车身涂层的持久性和稳定性。

耐盐雾性

豪士丹顿底漆的耐盐雾性达到了 300h，而HS-400底漆的耐盐雾性则更高。盐雾是一种常见的腐蚀因素，特别是对于经常暴露在海洋环境中的车辆涂层而言更是如此。因此，如果您的车辆将经常面临盐雾的侵蚀，我们推荐选择HS-400底漆，以确保车身涂层的长期抗腐蚀性能。

施工性能

豪士丹顿底漆和HS-400底漆在施工性能方面都非常出色。两者均可通过喷涂和刷涂的方式进行施工，每道干膜的厚度为40μm。施工过程中，确保每一道干膜的均匀性和粘附性是保证涂层质量的关键。因此，在选择施工方式时，请根据您的具体需求和技术条件进行选择，并请遵循产品使用说明书中的施工指导。

通过对比无机硅酸锌车间底漆和环氧富锌底漆的弯曲性能、耐盐雾性和施工性能三个方面的区别，我们希望能够帮助您更好地理解两种产品的优劣势，并为您的购买决策提供更多有用的信息。如需了解更多详情，请与我们进行进一步的沟通。成都市豪士漆业有限责任公司竭诚为您服务！