

免费打孔双层防撕裂钢丝绳提升胶带 斗提机皮带

产品名称	免费打孔双层防撕裂钢丝绳提升胶带 斗提机皮带
公司名称	青岛海顺德橡胶有限公司
价格	22.30/米
规格参数	海顺德牌:* 各种型号:* 山东青岛:*
公司地址	山东省青岛市黄岛区珠海街道办王家楼工业园
联系电话	18669773457

产品详情

橡胶提升带是一种工业橡胶制品。该类输送带用于安装料斗，是斗式提升机的牵引部件，能对物料进行提升输送。按带的芯体结构分为织物芯和钢丝绳芯两种。织物芯提升带的强度规格（N/mm）系列有：100、125、160、200、250、315、400、500、500以上；宽度规格（mm）系列有：150、200、300、400、500、600、650、700、800、1000、1200、1400、1600。钢丝绳芯提升带强度规格（N/mm）有：St630、St800、St1000、St1250、St1600、St2000、St2500；宽度规格（mm）有：200、250、300、350、400、450、500、550、600、680、800、850、1000、1050、1200、1300、1400。胶带标记示例一：1000 B 9508 4.5T × 3.0 1000 NN5 表示该斗式提升带强度规格为1000N/mm，1995年8月生产，上覆盖层厚度为4.5mm并具有补强层，下覆盖层厚度为3mm，带宽1000mm，带芯材质为尼龙帆布共5层。胶带标记示例二：St1000 B 9508 5T × 5T 1200 3.5 表示该带规格为钢丝绳芯斗式提升带，带的强度规格为1000N/mm，1995年8月生产，上下覆盖层厚度均为5mm，并均具有补强层，带宽1200mm，钢丝绳直径为3.5mm。

耐热输送带分为普通耐热带和强力耐热带，普通耐热带强力层为涤棉帆布（CC56），强力耐热带强力层为EP（具体又分为EP100型、EP150型、EP200型、EP250，EP300型、EP350型、EP400型、EP450型、EP500型等）。用途：主要用于冶金、建筑等行业，输送烧结矿、焦炭、水泥熟料等高温物料，物料温度不超过800℃，带面温度不超过220℃的条件下使用。特性：采用三元乙丙橡胶为覆盖层，骨架材料采用国内专用的耐高温帆布，独特的配方设计，解决了因乙丙橡胶饱和度高，粘合性差，层间附着力低的关键问题。具有带体轻，寿命长（约2-4倍），耐热性能好的特点。物理性能：强度 老化后与老化前之差（IRHD）23 老化后的大值（IRHD）88 拉伸强度性能变化率降低，% 40 老化后的低值，MPa 5 扯断伸长度 性能变化率，% 60 老化后的低值，% 150 耐高温钢网输送带是用钢丝纵横编制而成，钢网表面镀锌或镀铜，在钢网上下表面覆盖橡胶层，运输高温物料过程中，整体表面不脱层，使用性能比分层式耐热输送带更可靠

[尼龙输送带](#)

广泛用于矿山、煤场、化工、冶金、建筑、港口等部门。尼龙输送带适用于常温下输送非腐蚀性的无尖

刺的块状、粒状、粉末的多种物料、如[煤炭](#)、焦炭、砂石、[水泥](#)

等散物（料）或成件物品，输送堆积密度为 $6.5\sim 2.5t/m^3$ 的各种块状、粒状、粉状等松散状物料，也可用于成体物品输送。尼龙输送带和普通棉布芯输送带相比具有强力高、弹性好、耐冲击、自重轻、成槽性好等优点，它可以有效的降低输送成本，实现高速、大跨度、长距离输送。

尼龙芯输送带具有带体薄、强力高、耐冲击、性能好、层间粘合强度大、屈挠性优异及使用寿命长等特点，适合中长距离、较高载量高速条件下输送物料。尼龙输送带不但有这些优点，主要的是它快捷方便，大大提高了工作效率和工作完整程度。

2品种规格[编辑](#)

品种

根据覆盖胶性能不同分为耐寒型、耐酸型、耐碱型、耐油型、耐磨型等。

根据用途的不同可以分为提升带、动力带、输送带。

根据结构的不同可以分为普通叠层式、加横向增强层的抗冲击、防撕裂型。

(1) 带芯材质：NN100、NN150、NN200、NN300、NN400、NN500

(2) 带宽：100mm-3000mm

(3) 布层：1 - 10层

(4) 覆盖胶：工作面：1.5-8mm 非工作面：0mm-4.5mm

尼龙输送带保养与维护

1、输送胶带在运输和贮存中，应保持清洁避免阳光直射或雨雪浸淋,防止与酸、碱、油类、有机溶剂等物质接触，并距离发热装置一米以外。

2、贮存时仓库温度宜保持— 18-40 之间，相对湿度宜保持在 50- 80 %之间。

3、贮存期间，产品须成卷放置，不得折迭，放置期间应每季翻动一次。

4、不同类型、规格层数的输送带不宜接在一起使用，其接头好采用胶接法。

5、输送胶带的类型、结构、规格、层数应根据使用条件合理选用。

6、输送胶带运行速度一般不宜大于 2 . 5 米/秒，块度大，磨损性大的物料和使用固定梨的卸料装置应尽量采用低速。

7、运输机的传动滚筒直径与输送带布层的关系、传动滚筒、改向滚筒的配套以及对托辊槽角的要求应根据运输机的设计规定，合理选取。

8、给料方向应顺胶带的运行方向，为减小物料下落时对胶带的冲击应采溜槽，减小物料下落距离；胶带受料段应缩短托辊间距和采用缓冲托辊为漏料，带顺应采用柔软适度的挡料板，以免档料板过硬，刮破输送带的带面。

9、输送带在使用中应注意以下事项：

避免托辊被物料覆盖，造成回转不灵，防止漏料卡于滚筒与胶带之间，注意活动部分的润滑，但不得油污输送胶带； 避免带负荷启动； 胶带发生跑偏，应用时采取措施纠正；
发现胶带局部损人造棉应用时修补，以免扩大；