

## 安阳手摇精密平面磨床618

产品名称	安阳手摇精密平面磨床618
公司名称	中山市环宇数控机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	广东省中山市火炬开发区中山港大道68号
联系电话	86-076086135508 13802609135

## 产品详情

更多机床产品请点击环宇官方网站：<http://www.huanyucnc.com>

阿里诚信通旺铺：<http://www.ahua201107.cn.1688.com>

联系电话：13802609135 0760-86135508 在线qq：464877367

100%诚信企业，20年生产经验，厂家生产，缩短与消费者之间的距离，节省成本，质量、价格和售后服务方面更有优势！

公司地址：广东省中山市火炬开发区中山港大道68号，欢迎国内外朋友来我工厂实地考察，共赢发展！

### 签约物流：

我司已签约国内多家知名物流与快递公司合作（

德邦、佳吉、城市之星、天地华宇、新邦

、顺丰、申通、韵达

）等，确保第一时间将货物和资料安全送达到厂，机床小型零配件和文件类资料一律发顺丰或申通，大货发物流。

### 合作客户：

全国600余家企业选择环宇数控，并

保持着长久的合作关系，包括（  
富士康、华为、比亚迪、格力、佳能、格兰仕、长虹、爱马仕、特灵空调、海南英利集团、蓝思科技、  
通宇通讯、武藏精密机械、纬创  
）等世界500强企业及国内多家知名民营大型企业，与我们共赢合作与发展。

## 服务保障：

### 产品一经出售，我们跟踪到底

。是我们环宇数控董事长经营公司数年来永恒不变的理念。教导员工时刻站在客户的角度去思考、去服务。

### 【包装】

省外客户如有需要采用国际出口型全木包装，安全可靠；省内客户采用安全环保包装，保证机器无刮伤，没有掉漆现象出现，部分省内客户根据自己需求如需出口包装请与卖家协商。

### 【运输方式】

省外客户采用物流方式，省内客户采用我公司货车专送的方式。运输费用由卖家和买家协商决定，根据市场行情会有所变动！

### 【付款方式】

银行转帐或支票。签约后付定金40%，机床到贵公司调试安装好后开机正常运行后付清余款开票。

### 【售后服务】

1. 本公司100%向国内外所有客户保证，我公司生产的机器都是严格按照国家相关标准执行的。凡是出厂的机器，都是严格经过生产部、质检部的严格质量把关和开机试运行之后出货的，保证机器零故障，100%正常运行。
2. 凡是购买我公司的机器和部分特殊零配件，一律保修1年，终身维护。保修期内不收取任何费用，保修期满后维修仅收取成本费。
3. 凡是购买我公司机床的客户，我公司会统一安排工程师到客户工厂进行现场调试、安装及免费培训，直到教会客户熟悉操作机床并掌握日常维修、保养知识为止，100%让您学会。
4. 后期客户机床若出现故障，省内客户我们100%承诺保证在接到客户的保障电话后12小时内安排相关售后服务人员到客户工厂免费进行机器检修；省外客户我们承诺在72小时内赶到客户工厂进行检修上门服务。售后服务热线将24小时为您竭诚服务。
5. 我公司将免费为国内外所有客户提供技术资料的支持，包括机床使用说明书、机床检验合格证书、精度检验书、机床地基图、机床配套简易工具等。

## 公司实力

中山市环宇数控机械有限公司是广东省内知名的数控机床生产厂家，长达12年专业从事电加工数控精密机床的研发、生产和销售，客户遍及全国、东亚、南亚、东南亚、西亚、非洲、中东、美洲、澳洲等多个国家和地区。本公司拥有35000平米的厂房，员工3800多人，专业研发、生产中走丝线切割、火花机、电火花穿孔机、精密铣床、平面磨床、数控车床等产品。

本公司汇二十多年机械制造之专业积淀，聚电加工行业之精粹，结合日本慢走丝技术以及与国内许多相关科研院所合作，在一批勇于钻研，不断创新的中青年技术人才和线切割行业资深工程师组成的团队不懈努力下开发的中走丝线切割机床，是将慢走丝与快走丝线切割机床的完美结合，集多项专利创新，使该机具有多次切割功能，具有高效率、高精度、高光洁度、高稳定性的优点，整体效果直逼慢走丝。

本公司位于珠江三角洲中南部、珠江出海口西岸的伟人故里中山市火炬高新技术开发区，地理位置优越，海陆空交通十分发达，环境优美。 本公司有100多位具有20多年丰富经验的高级工程师，技术精湛，曾多次参加国外机械展并与国外高级工程师交流经验且建立了良好的企业伙伴关系。凭精良的加工设备，雄厚的技术力量，精湛的工艺，优异的性能，广泛的用途及良好的售后服务，公司产品远销非洲、北欧、东南亚、西亚等众多国家，并与众多国外知名客户建立了良好的企业伙伴关系，赢得了良好的声誉。 本公司旨在为客户提供最佳配置的装配方案，始终坚持“客户至尊，技术领先，服务至诚”的宗旨，竭诚为客户提供一流的产品和优质服务，帮助厂家创造出更大的利益作为公司的目标！本公司将立足国际市场，不断提升自己，通过优良的产品质量和优质高效的服务锐意进取，满足广大国内外客户要求，迎合国际市场需求。

### 联系方式：

服务热线：0760-86135508 手机：13802609135(谢经理)

在线qq：464877367 旺旺：ahua201107

### 精密平面磨床特性：

- 1、工作台滚珠轨道采用钢材料，高精度钢珠、耐磨损、移动轻易、省力、可大幅度提高工作效率。
- 2、前后滑道，经精密铲花，不仅滑动顺畅且耐磨，经久耐用，精度保持好，操作灵活轻便。手动工作台驱动采用了同步皮带传动。
- 3、无振动、低噪音主轴电机
- 4、高精密的套筒式主轴，采用4个精密斜角滚动轴承，经过严格的测量选择预压后，在温控室中装配而成，并配合完全防水的迷宫式设计，以确保轴承的使用寿命，及研磨的表面粗糙度。

【技术参数】 技术规格 单位 hy-618 磨削工件最大尺寸(长×宽×高) mm 500×190×335

工作台纵向移动量 mm 500 工作台横向移动量 mm 190 工作台面至主轴中心最大距离 mm 335 工作台滑道

v平轨工作台最大承受量 kg 200 工作台台面尺寸(长×宽) mm 460×180 工作台t型槽 mm×n 12×1

工作台速度 m/min 3-23 前后手轮进刀量 mm 0.02/格 2.5/圈上下手轮进刀量 mm 0.01/格 1.25/圈砂轮尺寸(外径×宽度×内径) mm 200×16×31.75 主轴转速 50hz rpm 2850 调频电机 0-6000 主轴电机 kw 1.1 冷却泵

kw 0.4 数显系统最小显值 mm 机床外形尺寸(长 × 宽 × 高) mm 1550 × 1060 × 1590 包装箱尺寸(长 × 宽 × 高) mm 1060 × 1170 × 1870 毛重、净重 t 0.8