

# 佳木斯中走丝线切割

产品名称	佳木斯中走丝线切割
公司名称	中山市环宇数控机械有限公司
价格	1.00/台
规格参数	
公司地址	广东省中山市火炬开发区中山港大道68号
联系电话	86-076086135508 13802609135

## 产品详情

更多机床产品请点击环宇官方网站：<http://www.huanyucnc.com>

阿里诚信通旺铺：<http://www.ahua201107.cn.1688.com>

联系电话：13802609135 0760-86135508 在线qq：464877367

100%诚信企业，20年生产经验，厂家生产，缩短与消费者之间的距离，节省成本，质量、价格和售后服务方面更有优势！

公司地址：广东省中山市火炬开发区中山港大道68号，欢迎国内外朋友来我工厂实地考察，共赢发展！

dk7740数控电火花中走丝线切割机床：

### 1. 机床主要结构特点

1.1采用微电脑脉冲电源，达到切割速度快、丝耗低、光洁度高。

1.2采用多元化软件控制，实现自动变速，加工质量高。

1.3采用慢走丝加工技术及工艺，实现1—7次超厚度多次切割。

1.4该设备主要用于对各类模具、电极、精密零部件制造，硬质合金、淬火钢、石墨、铝合金、结构钢、不锈钢、钛合金、金刚石等各种导电体的复杂型腔和曲面形体加工。具有加工精度高，光洁度高、切割

速度快、钼丝损耗小等特点。机床外观设计美观大方，结构设计合理紧凑，机械结构坚固结实。机床在结构特性，具有极强的实用性功能。机床所有零部件和各种仪表的计量单位全部采用国际单位（si）标准。设备防护装置齐全可靠，符合国家有关部门对机床安全防护通用条款的规定及要求。

## 2.电控部分

2.1控制系统采用线切割专用电脑，最新的cnc立式电脑控制柜。

2.2可实现x、y、u、v四轴联动控制方式。

2.3内置全中文自动绘图编程、控制软件；加工中有轨迹、时间显示，可随时了解加工情况。

2.4编程语言采用g代码，iso代码，兼容3b代码。

2.5走丝换向方式先进可靠；运丝速度变频可调。

2.6显示器为15 液晶彩色显示屏。

2.7通讯接口:采用标准rs-232c接口；usb接口。（兼容autocad/cam的dxf图形文件）

2.9主要功能：具有绘图、编程功能；镜像、对称、旋转、平移功能；短路自动处理、加工结束自动停机功能；反向加工、任意段加工功能；比例缩放功能；断电报护功能；自动找中心功能；人机对话功能；系统具有自诊断功能。

2.10高频采用微电脑控制，数字显示，效率高，丝耗低，稳定性好。

2.11机床运行环境温度：-10~40 ，湿度 90%，电源380v ± 15% 频率50hz

## 3.机械部分

3.1采用淬火合金钢导轨,经特殊工艺处理，耐磨性好，寿命长。

3.2采用滚珠丝杆；机械精度高,机床重复定位精度达0.005mm。

### dk7740数控电火花中走丝线切割主要技术参数

机床型号：dk7740

工作台台面尺寸：490 × 750mm

工作台行程：400 × 500mm

最大线架跨度：400mm（可调）

最大切割锥度：6° /100

精度： 0.01mm(gb7926-2005)

粗糙度um：ra 1.2

生产率: 120mm<sup>2</sup>/min

电极线（钼丝）直径：0.15-0.20mm

工作电源：380v/50hz三相

功耗：2kw

机床尺寸：1600 × 1300 × 1750mm

重量：2200kg

#### 签约物流：

我司已签约国内多家知名物流与快递公司合作（  
德邦、佳吉、城市之星、天地华宇、新邦

、顺丰、申通、韵达

）等，确保第一时间将货物和资料安全送达到厂，机床小型零配件和文件类资料一律发顺丰或申通，大货发物流。

#### 合作客户：

全国600余家企业选择环宇数控，并  
保持着长久的合作关系，包括（

富士康、华为、比亚迪、格力、佳能、格兰仕、长虹、爱马仕、特灵空调、海南英利集团、蓝思科技、  
通宇通讯、武藏精密机械、纬创

）等世界500强企业及国内多家知名民营大型企业，与我们共赢合作与发展。

#### 服务保障：

产品一经出售，我们跟踪到底

。是我们环宇数控董事长经营公司数年来永恒不变的理念。教导员工时刻站在客户的角度去思考、去服务。

#### 【包装】

省外客户如有需要采用国际出口型全木包装，安全可靠；省内客户采用安全环保包装，保证机器无刮伤，没有掉漆现象出现，部分省内客户根据自己需求如需出口包装请与卖家协商。

### 【运输方式】

省外客户采用物流方式，省内客户采用我公司货车专送的方式。运输费用由卖家和买家协商决定，根据市场行情会有所变动！

### 【付款方式】

银行转帐或支票。签约后付定金40%，机床到贵公司调试安装好后开机正常运行后付清余款开票。

### 【售后服务】

1. 本公司100%向国内外所有客户保证，我公司生产的机器都是严格按照国家相关标准执行的。凡是出厂的机器，都是严格经过生产部、质检部的严格质量把关和开机试运行之后出货的，保证机器零故障，100%正常运行。
2. 凡是购买我公司的机器和部分特殊零配件，一律保修1年，终身维护。保修期内不收取任何费用，保修期满1年后维修仅收取成本费。
3. 凡是购买我公司机床的客户，我公司会统一安排工程师到客户工厂进行现场调试、安装及免费培训，直到教会客户熟悉操作机床并掌握日常维修、保养知识为止，100%让您学会。
4. 后期客户机床若出现故障，省内客户我们100%承诺保证在接到客户的保障电话后12小时内安排相关售后服务人员到客户工厂免费进行机器检修；省外客户我们承诺在72小时内赶到客户工厂进行检修上门服务。售后服务热线将24小时为您竭诚服务。
5. 我公司将免费为国内外所有客户提供技术资料的支持，包括机床使用说明书、机床检验合格证书、精度检验书、机床地基图、机床配套简易工具等。

### 公司实力

中山市环宇数控机械有限公司是广东省内知名的数控机床生产厂家，长达12年专业从事电加工数控精密机床的研发、生产和销售，客户遍及全国、东亚、南亚、东南亚、西亚、非洲、中东、美洲、澳洲等多个国家和地区。本公司拥有35000平米的厂房，员工3800多人，专业研发、生产中走丝线切割、火花机、电火花穿孔机、精密铣床、平面磨床、数控车床等产品。

本公司汇二十多年机械制造之专业积淀，聚电加工行业之精粹，结合日本慢走丝技术以及与国内许多相关科研院所合作，在一批勇于钻研，不断创新的中青年技术人才和线切割行业资深工程师组成的团队不懈努力下开发的中走丝线切割机床，是将慢走丝与快走丝线切割机床的完美结合，集多项专利创新，使该机具有多次切割功能，具有高效率、高精度、高光洁度、高稳定性的优点，整体效果直逼慢走丝。

本公司位于珠江三角洲中南部、珠江出海口西岸的伟人故里中山市火炬高新技术开发区，地理位置优越，海陆空交通十分发达，环境优美。 本公司有100多位具有20多年丰富经验的高级工程师，技术精湛，曾多次参加国外机械展并与国外高级工程师交流经验且建立了良好的企业伙伴关系。凭鉴精良的加工设备，雄厚的技术力量，精湛的工艺，优异的性能，广泛的用途及良好的售后服务，公司产品远销非洲、北欧、东南亚、西亚等众多国家，并与众多国外知名客户建立了良好的企业伙伴关系，赢得了良好的声誉。 本公司旨在为客户提供最佳配置的装配方案，始终坚持“客户至尊，技术领先，服务至诚”的宗旨，竭诚为客户提供一流的产品和优质服务，帮助厂家创造出更大的利益作为公司的目标！ 本公司将立足国际市场，不断提升自己，通过优良的产品质量和优质高效的服务锐意进取，满足广大国内外客户要求，迎合国际市场需求。

**联系方式：**

服务热线：0760-86135508 手机：13802609135(谢经理)

在线qq：464877367 旺旺：ahua201107