

积木式双螺杆挤出机 UPE流延膜成型试验 广州普同

| | |
|------|---------------------------------------|
| 产品名称 | 积木式双螺杆挤出机 UPE流延膜成型试验 广州普同 |
| 公司名称 | 广州市普同实验分析仪器有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:广州普同 型号:MEPU-35/48 螺杆直径:35mm |
| 公司地址 | 广州市番禺区大龙街开发路3号之四十101 |
| 联系电话 | 13640826195 13580599870 |

产品详情

广州普同定制积木式双螺杆挤出机用于UPE、石油与助剂混炼挤出流延成型试验。

超高摩尔质量聚乙烯是指黏均摩尔质量大于150万g/mol的一种线性聚乙烯。极高的摩尔质量使它具有常规聚乙烯不具备的而且也是其他工程塑料很难媲美的力学性能，UHMWPE是塑料中最耐磨、韧性zuihao的塑料”。优良的耐化学腐蚀性，机械性能使UHMWPE成为锂离子电池隔膜的良好选择。但由于相对分子质量相当大、分子链之间的编结多，使得链段运动即使在加热情况下也相当困难，因此UHM-WPE熔体黏度极大、流动性极差，在较低剪切速率下，UHMWPE熔体就有可能产生破裂以致制品表面出现裂纹，故难以进行成型加工²。本文采用热致相分离的原理”，使用双螺杆制备 UHMWPE 锂离子电池膜。研究了溶剂、助剂对UHMWPE膜的成型及性能的影响。

设备参数

| | |
|-----------|--|
| 物料 | PP等 |
| 最大产量 | 30kg/h (视物料有变化) |
| 总质量 | 1.5T |
| 总功率 | 约52kW，防护等级IP54 |
| 主机功率 | 23.1kW |
| 螺杆最高转速 | 600rpm |
| 主螺杆直径 | 35mm |
| 长径比L/D | 40 |
| 机筒加热方式/数量 | 加热棒加热、接线柱不锈钢、对地绝缘电阻 20M、加热功率1.6KW/6区，1.2KW/2区、电源电压220V |
| | 机筒加热总功率12KW |

| | |
|------------|--|
| 机筒抽真空、冷却方式 | <p>内置式真空、软水内循环冷却系统</p> <p>高温涡流泵、排量30L/min</p> <p>电机功率0.75KW/25FHD5-15Z-V</p> |
| 喂料方式 | 双螺杆喂料，喂料机与挤出机之间采用活动套连接，不锈钢材质，带卧式搅拌器。 |
| 喂料电机功率 | 1.5kW伺服电机，专用伺服驱动器 |
| 机筒最高工作温度 | 350 |
| 温度控制精度 | ±1 |
| 压力测量点 | 1个 |
| 熔体温度测量点 | 1个 |
| 剖分式机筒 | <p>整体（上下开合）</p> <p>1区喂料（开口）、1区自然排气（开口，带堵块）、1区抽真空（开口）液体注入口（第三区），带堵块</p> <p>机筒本体为材质为38CrMoAlA氮化处理、氮化层0.5-0.6mm、硬度HV950-1050、脆性1级；本体配有外环连接冷却水道及进出水孔</p> |
| 抽真空、筒体冷却系统 | <p>内置式真空、汽车冷却液内循环冷却系统</p> <p>机架为国标型钢、Q235A钢板焊接而成，表面喷涂</p> <p>油箱、真空罐材料为SUS304不锈钢</p> <p>进水、回水管材料为SUS304不锈钢，配有Y-60压力表、真空表、WSS-301双金属温度计、CDF140-0水环真空泵、卡套式管接头、球阀、金属软管、铜管。真空泵1.1kw</p> |
| 喂料口 | 主喂料1个（第一区）、液体喂料口1个（第三区） |