

鸿睿涵 衬F4喷淋储罐 衬四氟化工储槽 防腐性能好

| | |
|------|---|
| 产品名称 | 鸿睿涵 衬F4喷淋储罐 衬四氟化工储槽 防腐性能好 |
| 公司名称 | 江苏兆辉防腐科技有限公司 |
| 价格 | 1800.00/件 |
| 规格参数 | 工作温度:-30~120 工作压力:-50Kpa~0.6Mpa 加工工艺:喷涂、滚涂、板衬 |
| 公司地址 | 江苏 无锡市惠山区 鑫园路5号 |
| 联系电话 | 18106150776 18106150776 |

产品详情

衬F4喷淋储罐 衬四氟化工储槽生产厂家主营产品:紧衬四氟储存储罐、板衬氟储液储罐、钢衬四氟三通、碳钢罐内贴四氟板、板衬氟废液储罐、钢衬四氟球阀、钢衬四氟原料储罐、衬氟储槽、四氟通氯管、PTFE防腐储罐、钢衬四氟废液储罐、钢衬PE方槽、紧衬氟喷淋储罐等。

产品加工方式可以分为:紧衬、钢滚塑、内衬、衬里等!

产品的结构形式可以分为:平底、立式、下平上封头、上下封头带裙座等。

产品销售区域:甘肃(兰州)、宁夏(银川)、湖北(武汉、宜昌、恩施)、湖南(长沙、株洲)、广东(广州市、深圳市、珠海市、汕头市、佛山市、韶关市、湛江市、肇庆市、江门市、茂名市、惠州市、梅州市、汕尾市、河源市、阳江市、清远市、东莞市、中山市、潮州市、揭阳市、云浮市等地区。

售后服务:凡我公司方所供设备如出现质量问题,在接到需方要求服务的电话或传真后,24小时内对提出问题给予答复(电话或传真),如不能解决供方须在48小时内派售后服务人员到设备现场解决问题。

衬F4喷淋储罐 衬四氟化工储槽生产厂家的制作工艺有:热滚塑、衬里、板衬等!

聚四氟乙烯板材厂家:山东东岳、日本大金、美国杜邦等。

我们是生产加工型的企业,我们的随着社会和生产力的不断发展,环保和防腐,已逐渐成为全世界所关注的问题了。一个企业的防腐设备跟不上,那么就谈不上什么环保了。所以很多有眼光的人,就抓住了这个机遇,要么是转行,要么就是跳槽,开始自己办厂加工防腐设备、防腐储罐和防腐管道类的产

品了。我公司生产的产品可确保衬里层不起不脱壳，保证设备长期稳定的使用，焊缝均采用进口焊条，焊接牢固，强度可达到板材强度的95%，确保了衬里的牢固和强度。

具体的加工工艺步骤为：

对完工的钢衬四氟储罐或者容器，进行内表面的喷砂处理，喷砂一定要用铁砂来喷，因为喷砂这一步很关键，很重要，如果喷砂没有达到要求，那么四氟板贴在上面是很容易脱落的。对原材料四氟板进行两次的钠化处理，聚四氟乙烯钠化处理剂就是为了提高聚四氟乙烯粘接性能；C-在钠化四氟板的背面和储罐金属表面，进行刷胶水；经自然风干的四氟板，通过高温加热的方法，将其贴在储罐的内壁上；焊接时，要将焊缝进行V型坡口处理加工；将焊接好的圆带与四氟板铲平；PFA焊条的两遍焊接；用15Kv电火花检测仪对设备整体检验；

厂家制作简单的操作步骤如下：将活化过的四氟乙烯板用特种进口胶，将四氟乙烯牢牢的粘在钢坯或水泥上，改胶水又很强的结合力，可以保证衬里不起不脱壳，保证设备长期稳定的使用，四氟板与四氟板之间用四氟焊接设备、PFA焊条和焊带，各焊一次；类产品的标准有：

HG 20601-1997 《不锈钢衬里法兰盖(欧洲体系)》

HG 21592-1995 《玻璃管液面计(系列)》

HG 21537.6-1992 《管用不锈钢填料箱(PN 0.6)》

HG 21588-1995 《玻璃板液面计(系列)》

HG 20602-1997 《钢制管法兰盖(欧洲体系)》

HG 21535-2005 《回转盖快开手孔施工图(碳钢、低合金钢)150~250-0.6》

JB/T 4735-1997 《钢制焊接常压容器及释义》

HG 21537.2-1992 《不锈钢填料箱(施工图) PN 0.6 DN 30~160》

JB 4726~4728-2000 《压力容器用钢锻件》

HG 21530-2005 《带颈平焊法兰手孔施工图(碳钢、低合金钢) 150~250-1.0~1.6》

HG 20660-2002 《压力容器化学介质毒性危害和爆炸危险程度分类》

HG 21534-2005 《旋柄快开手孔施工图(碳钢、低合金钢) 150~250-0.25》

JB/T 4711-2003 《压力容器涂敷与运输包装及释义》

HG 21569.1-1995 《搅拌传动装置--带短节联轴器》

HG 21572-1995 《搅拌传动装置--机械密封循环保护系统》

HG 20600-1997 《平焊环松套钢制管法兰(欧洲体系)》

HG 21594-1999 《不锈钢人、手孔(系列)》等。

北京衬F4喷淋储罐 衬四氟化工储槽生产厂家制作加工出来的我们具体的来看先衬不锈钢四氟设备的工艺，首先它是一种板衬工艺，也不是那种一次成型的工艺，它是将不锈钢设备和产品进行高温加热四氟板，然后进口胶水进行紧衬，四氟板与钢体紧紧的连在一起，人力无法掰开四氟衬里简单的说是，内衬，板衬，紧衬等多种生产工艺，但其做法都大同小异。如果采购不锈钢衬四氟储罐放在那里长时间不使用一定要对此实行一些措施和方法。产品可以应用到尾气吸收、耐腐蚀、成品接收、贮液、储碱、稀释、接收、储水、计量、耐碱、储酸、耐酸等行业。

简单的来说是，通过胶水粘结的形式，将3mm的四氟板粘结在储罐的防腐表面，之后再用PFA热熔性的四氟焊条，焊接两次。加工工艺步骤从刷胶水、推板到焊接全凭人工操作，可以根据不同的设备和结构，来制定更加合理的加工步骤。对于氟塑料衬里储罐的加工工艺，最早应用在jungong上，后面就经过改进其生产工艺，现如今已经适用在各行各业，由于产品具有很好的稳定性，所以被各行业所信赖。江苏省是最先将氟塑料衬里工艺延伸的省份，现如今江苏省已有上百家企业，我公司就是氟塑料衬里储罐的生产厂家之一。

如果您有抽滤槽、染料储罐、加料槽、碱罐、酸洗、废液、贮酸、中转、储酸罐、料仓、工业储罐、高位槽、接收、储槽、回收此类产品需要内部衬四氟的，您都可以随时与我们联系！

我们会依据不同的工作环境来为您选择合适的储罐钢坯制作——喷砂除锈处理——刷胶水——贴四氟板——修坡口——清理灰尘——PFA焊接——电火花检验——外防腐产品。