

镇江QU80轨道扣件生产工厂

产品名称	镇江QU80轨道扣件生产工厂
公司名称	昆山艾力克斯铁路配件有限公司
价格	45.00/套
规格参数	型号:定制生产 标准:铁标 厂家:昆山艾力克斯
公司地址	江苏省苏州昆山市城北大道1255号
联系电话	0512-83639018 18652707888

产品详情

镇江QU80轨道扣件生产工厂 采用了常接触式弹性旁承,加大了对车辆侧滚的控制 b 为减小不同线路结构之间线路刚度的突变,需要在无砟轨道与有砟轨道、路基与桥涵、路基与隧道及路堤与路堑的连接处设置过渡段,以实现过渡段范围内线路刚度的渐变过渡 多层次管理原则,客运专线系统集成是一个复杂的工程,参与其中的单位众多,自上到下包括铁道部、各子系统的核心企业、各子系统的协作单位,乃至各子系统的主要设备分包商 木枕轨道上用于联结钢轨和木枕的联结零件。依其联结钢轨、垫板与木枕三者之间的关系分为:分升式及混合式。

分开式扣件是将固定钢轨和固定铁垫板的螺栓或道钉分开。一般用道钉将铁垫板固定在枕木上,铁垫板上有承轨槽,固定钢轨的螺栓安装在铁垫板上,然后用弹条或扣板将钢轨固定。

混合式扣件是由铁垫板和道钉组成。用勾头道钉(方形)直接将钢轨与铁垫板以及枕木连接在一起。扣压力较小,为防止钢轨纵向爬行,需要较多的防爬设备。

扣板式扣件是由扣板、螺纹道钉、弹簧垫圈、铁座及缓冲垫板组成,螺纹道钉用水泥砂浆锚固在混凝土轨枕承轨台的预留孔中,然后利用螺栓将扣板扣紧。

预拉力松弛系数 试验研究表明,高强度螺栓终拧后会出现应力应变松弛现象,这个过程会持续30~45 h后稳定下来,大部分松弛发生在初1~2h内,大量实测结果统计分析得到,在具有95%保证率的情况下,螺栓应变松弛8.4% 轴承型式352226或SKF197726(提速轴承)352226或197726 日本《板式无砟轨道设计指南》规定轨下弹性垫板静态支点刚度为60kN/mm,CAM垫层换算支点刚度为900或700kN/mm(弹性系数 $C_2=1.23 \times 10^{-3}$ kN/mm³),板下垫板换算支点刚度为44kN/mm

昆山艾力克斯的铁路轨道扣件系统生产非常注重质量控制和管理。我们的铁路轨道扣件系统生产完全按照ISO9001-2015质量体系来控制,我们还获得的铁路产品生产许可证。我们拥有的检测设备,以确保我们所有的铁路轨道扣件系统产品品质,达到客户的要求。昆山艾力克斯铁路配件有限公司是一家通过ISO9001/2015认证的公司。所有的流程都按照ISO质量管理体系的要求,从供应商的质量控制到成品,我们都是按照标准程序操作,对供应商我们有严格的质量控制系统