

1.2436特性和用途主要如下

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 1.2436特性和用途主要如下 |
| 公司名称 | 上海奔来特殊钢有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 上海市松江区沪松公路2511弄70号 |
| 联系电话 | 021-67899960 13524932603 |

产品详情

1.2436是一种冷作模具钢，其特性和用途主要如下：

特性：

- 1.2436钢具有很高的硬度和耐磨性，能够保持切削工具的尖锐边缘，并减少工具的磨损。
- 它具有较高的耐蚀性和热稳定性，能够在高温下工作而不失去其材料性能。
- 1.2436钢含有较高的碳量，使其具有良好的切削性和适度的韧性，可以满足模具压铸和冲压成型等工艺的需求。

用途：

- 1.2436钢广泛应用于制造冷作模具，如冲模、挤压模、精密冲压模以及剪切刀具等。
- 由于其硬度和耐磨性优异，1.2436钢也适用于制造切削工具，如刀具、钻头、拉刀等。
- 它还被用于制造矩形切割刀、薄板剖面模具和精密模具等。

淬火温度：

- 对于1.2436钢，淬火温度一般在820 至850 之间，具体的温度取决于工件的尺寸和要求的硬度。
- 淬火过程是将材料迅速加热到淬火温度，然后迅速冷却，以增加材料的硬度和耐磨性。

回火温度：

- 1.2436钢的回火温度一般为150 至250 。回火是对淬火后的材料进行加热处理，以减轻其内部应力，提高韧性和耐蚀性。

- 回火温度的选择取决于所需的材料性能，通常根据具体的使用条件和要求进行调整。

总结：

1.2436钢是一种适用于制造冷作模具和切削工具的高硬度和耐磨性材料，具有较好的切削性和适度的韧性。淬火温度一般在820 至850 ，回火温度一般为150 至250 。这些参数的具体选择应根据工件的尺寸、使用条件和性能要求进行调整。