

# 全自动式一体化生活污水处理设备生产加工

产品名称	全自动式一体化生活污水处理设备生产加工
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司销售部
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县东城街道安家河工业园
联系电话	15763665365 15763665365

## 产品详情

### 全自动式一体化生活污水处理设备生产加工

一体化生活污水处理设备设有自动、手动（即就地）两种方式，人机界面，预留A/O接口，同时考虑应急措施及在事故突发状况下的各类自动保护措施，有关电气设备连接、安装、调试按国家有关规范进行。

一体化生活污水处理设备在“自动”控制方式下，由电控柜内的集中控制器（PLC）根据工艺要求设定的逻辑关系，自动调制所有设备的启停，以及反馈设备运转运行工况。如：提升泵根据液位控制仪信号自动控制启停，根据时序逻辑开启备用泵，设备运行工况显示，设备故障报警，水位超高或过低报警等。

一体化生活污水处理设备在“手动”控制方式下，各设备也可单台控制。需要时，将控制切换按钮转向

“手动”即可。这样可以很方便地进行单机检修，或是在工艺调试阶段进行灵活调整。

所有电气设备均设短路过载、过流保护装置，并配置了运行信号输出及故障声光报警信号。为能昼夜了解处理设备的运行情况，将设备故障报警信号接至适当地点，以便及时排除故障，保障设施正常运行。

## 工艺流程说明

### 一体化污水处理设备

采用生物膜法：缺氧----好氧（A/O）处理工艺。A/O即缺氧+好氧生物接触氧化法是一种成熟的生物处理工艺，具有容积负荷高、生物降解速度快、占地面积小、基建投资和运行费用低等优点，可替代原有城市污水处理采用的普通活性污泥法，特别适用于中、高浓度工业废水的处理，且投资省、占地少、处理效率高。

该工艺采用生物接触氧化和沉淀相结合的方法，工艺成熟、可靠。设备中沉淀污泥，一部分污泥中由于溶解氧的作用进一步得到氧化分解，一部分气提至沉砂沉淀池内，系统污泥只需定期在沉砂沉淀池中抽取。系统中风机、潜污泵等主要控制设备的工作程序输进PLC机，达到自动工作，以减少操作工作量，并可减少不必要的人为损坏。

一体化污水处理设备主要工艺设施如下：

#### 1、格栅：

生产排放的污水经管网系统汇集后，经粗格栅后进入后续处理系统。粗格栅主要用来拦截污水中的大块漂浮物，以保证后续处理构筑物的正常运行及有效减轻处理负荷，为系统的长期正常运行提供保证。

#### 2、污水调节池：

用于调节水量和均匀水质，使污水能比较均匀进入后续处理单元。调节池内设置预曝气系统，可提高整个系统的抗冲击性，及减少污水在厌氧状态下的恶臭味，同时可减少后续处理单元的设计规模，污水池内设置潜污泵，用以将污水提升送至后续处理单元。

#### 3、缺氧池：

在缺氧池内设置弹性填料，用于拦截污水中的细小悬浮物，并去除一部分有机物。该缺氧池经回流后的硝化液在此得到反硝化脱氮，提高了污水中氨氮的去除率。经缺氧处理后的污水进入好氧生物处理池。

#### 4、接触氧化池：

原污水中大部分有机物在此得到降解和净化，好氧菌以填料为载体，利用污水中的有机物为食料，将污水中的有机物分解成无机盐类，从而达到净化目的。好氧菌的生存，必须有足够的氧气，即污水中有足够的溶解氧，以达到生化处理的目的。好氧池空气由风机提供，池内采用新型半软性生物填料，该填料表面积比大，使用寿命长，易挂膜，耐腐蚀，池底采用微孔曝气器，使溶解氧的转移率高，同时有重量轻，不老化，不易堵塞，使用寿命长等优点。