

XINHUI内圆磨砂轮 磨内孔砂轮\磨头

产品名称	XINHUI内圆磨砂轮 磨内孔砂轮\磨头
公司名称	河南信辉精研砂轮有限公司
价格	2.80/个
规格参数	品牌:XINHUI 型号:内圆磨 产地:郑州
公司地址	荥阳超硬材料产业集聚区8号路
联系电话	13592566701

产品详情

内圆磨砂轮是一种用于对内圆表面进行磨削加工的工具。它通常由一个圆形的砂轮和一个中心轴组成，砂轮的表面覆盖着磨砂颗粒，可以通过旋转和移动来磨削内圆表面。

内圆磨砂轮广泛应用于机械加工、汽车制造、航空航天等领域，常用于磨削轴承内圈、齿轮内孔、液压缸内孔等零件的内圆表面。它具有加工效率高、表面质量好、使用寿命长等优点。

在选择内圆磨砂轮时，需要考虑砂轮的材质、粒度、硬度等因素，以满足不同的加工需求。同时，还需要注意砂轮的安装和使用方法，以确保安全和加工效果。

XINHUI内圆磨砂轮 磨内孔砂轮\磨头 产品特点

- 1、采用XINHUI内圆磨专用9EV结合剂;
- 2、形状保持性：XINHUI 9EV结合剂对磨料的把持力好，使砂轮形状具有较高的保形性，因而被磨削工件的尺寸一致性好，精度也相对提高；
- 3、散热性：XINHUI 9EV结合剂具有独立的气孔系统，磨料分布更为均匀，能带走更多的冷却液和磨屑，有效减少磨削热和避免磨屑堆积，砂轮不需要频繁修整，明显降低修整时间及修整器的损耗，因此砂轮寿命也随之延长；
- 4、磨削速度：XINHUI 9EV结合剂提高砂轮强度，使用速度高，配合磨床在高进给速度、高线速的情况下运行，有效提高磨削效率；

XINHUI内圆磨砂轮在工作效率、使用寿命和表面光亮方面更具优势。根据不同的工艺，我们设计

不同的粒度和硬度，以确保完美磨削，适合自动化生产需求。

选择适合特定加工需求的内圆磨砂轮需要考虑以下几个因素：

1. 加工材料：不同的材料需要不同类型的砂轮。例如，对于硬度较高的材料，需要使用硬度较软的砂轮，而对于软性材料，则需要使用硬度高的砂轮。
2. 加工精度：加工精度要求越高，需要使用越细的砂轮。同时，还需要考虑砂轮的形状和尺寸是否能够满足加工精度的要求。
3. 砂轮的材质：砂轮的材质会影响其耐磨性、硬度和加工效果。常见的砂轮材质包括氧化铝、碳化硅、氮化硼等。
5. 砂轮的粒度：砂轮的粒度会影响其加工表面的粗糙度和精度。粒度越细，加工表面越光滑。
6. 加工环境：加工环境会影响砂轮的使用寿命和加工效果。

综上所述，选择适合特定加工需求的内圆磨砂轮需要考虑多种因素，包括加工材料、加工精度、加工速度、砂轮的材质、粒度、硬度和加工环境等。在选择砂轮时，建议来电咨询，我们会根据您的具体情况，提供更佳的建议和解决方案。