

食品包装袋热封强度测定仪

产品名称	食品包装袋热封强度测定仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

食品包装袋热封强度测定仪

热封仪是一种常用于检测塑料薄膜、塑料复合膜、食品包装袋、软包装、包装材料等材料的热封性能的仪器。下面我们将详细介绍热封仪的基本原理、使用方法和应用场景，帮助您更好地了解这一重要的测试设备。

首先，让我们来了解一下热封仪的基本原理。热封仪主要通过加热和加压的方式对材料进行热封，然后通过测量热封后的抗拉强度、密封强度等参数来评估材料的热封性能。一般来说，热封仪由加热装置、压力装置、传感器和控制系统等组成。

在使用热封仪时，需要遵循以下步骤：

准备样品：选择具有代表性的样品，并将其表面清洁干净。对于一些具有特殊需求的测试，还需要对样品进行特定处理，例如干燥或调节温度等。

设定测试参数：根据测试要求，选择适当的加热温度、加热时间、压力等参数。这些参数需要根据实际需要进行调整，以保证测试结果的准确性和可靠性。

放置样品：将准备好的样品放置在热封仪的工作台上，确保样品平整、无气泡，同时避免样品在加热和加压过程中产生位移。

启动测试：按照热封仪的操作手册启动测试程序，并实时记录测试数据。一般来说，热封仪可以自动完成测试过程，包括加热、加压、冷却等阶段。

分析测试结果：根据测试数据，对材料的热封性能进行分析和评估。一般来说，热封强度越高，材料的密封性能越好。但需要注意的是，过高的热封强度可能会导致材料难以打开或撕裂，而过低的热封强度则可能导致密封不严实。

热封仪被广泛应用于各个领域，例如食品包装、医疗包装、软包装和包装材料等领域。在食品包装领域，通过热封仪可以检测食品包装袋的热封性能，以确保食品的保存和安全性。在医疗包装领域，热封仪用于检测药品包装盒的热封性能，以确保药品的保存和安全性。在软包装领域和包装材料领域，热封仪可以用于评估产品的热封性能，从而为产品的质量控制和研发提供重要参考。

技术参数

热封温度 室温 - 300 ，控温精度 (± 0.2)

热封时间 0.01s ~ 999.99s

热封延迟时间 0.01s ~ 999.99s

热封压强 0.05MPa ~ 0.7MPa

热封面积 330mm × 10mm 【可定制不同热封面积】

热封加热形式 上下封头双加热或单加热

外形尺寸 550mmX360mmX470mm(长宽高)

重 量 44Kg

气源压力 0.7MPa

工作温度 15 -50

相对湿度 80%,无凝露

工作电源 220V 50Hz

产品包装在各行各业都扮演着重要的角色。首先，包装对于产品的保护是至关重要的。比如对于物理机械性能，包装都能够有效地保护产品，防止其在生产、运输、储存及使用过程中受到损害。

尤其对于药品这种对安全性和有效性有严格要求的产品来说，包装的保护作用更是至关重要。例如在药品包装材料的选择和生产过程中，需要充分考虑其物理机械性能，以满足药品对包装的基本要求。

总的来说，药品包装作为产品出厂后质量保护的关键环节，其重要性不容忽视。各行业应加强对包装质量的管理和控制，同时注重包装物理机械性能的准确性，以确保产品的整体质量和安全性。

食品包装袋热封强度测定仪

此为广告