

圆柱形复合罐端盖脱离力试验机

产品名称	圆柱形复合罐端盖脱离力试验机
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

圆柱形复合罐端盖脱离力试验机

在食品和药品行业中，包装的密封性对于产品的质量和安全性至关重要。正压充气压是一种常用的检测包装密封性的方法，它通过向包装内部充入正压气体，然后检测是否有气体泄漏来判断包装的密封性能。本文将介绍如何使用正压充气压的方式检测薯片包装、薯片纸筒、圆柱形复合罐、玻璃瓶的密封性。

薯片包装的密封性检测主要采用气密性测试仪进行。将薯片包装放在气密性测试仪中，通过充入一定压力的气体并保持一段时间，观察包装是否出现漏气现象。一般情况下，测试压力应略高于包装内部的压力，以模拟实际使用过程中的情况。如果包装没有漏气，则说明其密封性能良好，符合要求。

薯片纸筒的密封性检测同样需要使用气密性测试仪。将纸筒放在测试仪中，封口处应朝上，以免气体进入封口处。测试过程中，需要控制充气压力和时间，并观察纸筒是否有漏气现象。一般情况下，纸筒的密封性能比薯片包装更好，但也需要进行严格的检测以确保产品质量。

圆柱形复合罐的密封性检测也需要使用气密性测试仪。将圆柱形复合罐放在测试仪中，封口处朝上，然后进行充气并观察是否有漏气现象。对于圆柱形复合罐而言，密封性能的好坏直接影响到产品的质量和保存期限。因此，在生产和使用过程中，必须对其密封性能进行严格的检测。

玻璃瓶的密封性检测同样需要使用气密性测试仪进行。将玻璃瓶放在测试仪中，封口处朝上，然后进行

充气并观察是否有漏气现象。玻璃瓶的密封性能对于产品的质量和保存期限具有重要意义。如果玻璃瓶密封性能不好，会导致产品变质、受潮等问题，严重影响产品的品质。因此，对其进行严格的密封性能检测是十分必要的。

在食品和药品行业中，包装的密封性是保证产品质量和安全性的一个重要因素之一。正压充气压的方式可以有效地检测出包装是否存在漏气现象，从而判断出其密封性能的好坏。通过对薯片包装、薯片纸筒、圆柱形复合罐、玻璃瓶等产品的密封性检测，可以有效地保证产品的质量和安全性。因此，这种检测方式在包装检测领域中具有广泛的应用前景。

技术参数

测量范围 0 ~ 1250.0KPa (自由设定)

测量精度 $\pm 1\%$

分辨率 0.1Kpa

测试时间 0.1-9999.9s (自由设定)

测试模式 10个

气源接口 8mm聚氨酯管

数据接口 RS232 (可连接用户LIMS系统)

机器尺寸 310mm × 440 × 305mm(长宽高)

重量 12Kg

环境要求

工作温度 15 -50

相对湿度 80%，无凝露

气源压力 0.4MPa ~ 1.3MPa (气源用户自备)

工作电源 220V 50Hz

包装的质量直接影响产品的运输与存储，包装作为产品的重要组成部分，在产品出厂后的质量保护方面扮演重要角色。我国也陆续颁布相关法规，将包装及包装材料质量检验列为企业必需开展的重点工作之一；各行业不仅要关注产品的质量，也要对包装物的质量进行把控。

物理机械性能是衡量药品包装在生产、运输、货架期、使用等环节对内容物实施保护的基础指标，一般

包括：拉伸强度与伸长率、热合强度、剥离强度、热收缩性、穿刺力、穿刺器保持性、插入点不渗透性、注药点密封性、悬挂力、铝塑组合盖开启力、耐冲击力、耐撕裂性能等。

圆柱形复合罐端盖脱离力试验机

此为广告