

塑料包装袋负压密封仪

产品名称	塑料包装袋负压密封仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

塑料包装袋负压密封仪

负压法密封试验仪是一种用于检测软包装、茶叶包装、固体饮料包装、膨化食品、塑料包装等产品的密封性的设备。该设备采用负压原理，可以快速准确地检测包装容器的密封性能，从而保证产品质量和安全。本文将详细介绍负压法密封试验仪的结构、原理、操作方法、结果分析及其在其他领域的应用前景。

负压法密封试验仪主要由真空容器、真空泵、仪表等组成。在操作前，需要检查设备是否完好无损，并按照说明书的要求进行使用和维护保养。在使用负压法密封试验仪前，需要准备待检测的试样。将软包装、茶叶包装、固体饮料包装、膨化食品、塑料包装等产品进行清洁，并放在干燥的环境中。

将试样放入真空容器中，确保试样完全密封。然后开启真空泵，对真空罐进行抽真空。在一定的负压条件下，观察试样是否出现漏气现象。记录试样在负压条件下的变化情况，包括漏气时间和漏气量等数据。通过对这些数据的分析，可以得出试样的密封性能。

根据负压法密封试验仪所得的数据，可以判定试样的密封性能。一般情况下，漏气时间和漏气量越小，试样的密封性能越好。误差分析可参照国家相关标准进行。

负压法密封试验仪在包装密封性检测中具有广泛的应用前景。通过该设备，可以快速准确地检测软包装

、茶叶包装、固体饮料包装、膨化食品、塑料包装等产品的密封性能，从而保证产品质量和安全。此外，该技术在其他领域也有着重要的应用价值，如医药、化工等行业。随着科学技术的不断发展，负压法密封试验仪将会在更多领域得到应用和推广。

技术参数

真空度 0.01- -90.00KPa (其他压力可定制)

真空精度 1级

分段试验 1-5段 (自由设定)

回差设置 0.01-5.00KPa (自由设定)

保压时间 0.1-99999.9s (自由设定)

真空室尺寸 270 mm x 210 mm (H) (标配)

360 mm x 585 mm (H) (选配)

460 mm x 330 mm (H) (选配)

(其他尺寸可定制)

数据接口 RS232 (可连接用户LIMS系统)

主机尺寸 325mmX420mmX170mm (长宽高)

主机重量 9Kg

环境要求

工作温度 10 -50

气源压力 0.5MPa ~ 0.7MPa

相对湿度 80%,无凝露

工作电源 220V 50Hz

包装的质量直接影响产品的运输与存储，包装作为产品的重要组成部分，在产品出厂后的质量保护方面扮演重要角色。我国也陆续颁布相关法规，将包装及包装材料质量检验列为企业必需开展的重点工作之一；各行业不仅要关注产品的质量，也要对包装物的质量进行把控。

物理机械性能是衡量药品包装在生产、运输、货架期、使用等环节对内容物实施保护的基础指标，一般包括：拉伸强度与伸长率、热合强度、剥离强度、热收缩性、穿刺力、穿刺器保持性、插入点不渗透性、注药点密封性、悬挂力、铝塑组合盖开启力、耐冲击力、耐撕裂性能等。

塑料包装袋负压密封仪

此为广告