

纺织物测厚仪

产品名称	纺织物测厚仪
公司名称	济南三泉中石实验仪器有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	山东省济南市市中区阳光新路绿地泉景雅园商务大厦1635室（注册地址）
联系电话	0531-67813036 15665715386

产品详情

纺织物测厚仪

塑料、薄膜、复合材料、纺织物、无纺布和包装材料等材料的厚度测量对于工业生产来说至关重要。机械接触式厚度测量仪器作为一种常见的厚度测量仪器，因其高精度和高可靠性而被广泛应用。本文将介绍机械接触式厚度测量原理、仪器种类和在不同材料中的应用案例。

机械接触式厚度测量仪器主要通过测量被测材料表面和测量头之间的距离来计算材料的厚度。测量头受到被测材料的顶出力，该力会使测量头的位移发生变化。测量头位移的变化量与被测材料的厚度之间存在一定的关系，通过测量位移变化量就可以计算出被测材料的厚度。

为了提高测量精度，可以采用高精度的测量头和传感器，以增加测量系统的灵敏度和准确性。此外，数据采集系统和校准技术的应用也可以对测量数据进行实时处理和修正，从而减小误差。

塑料薄膜：在塑料薄膜制造业中，薄膜的厚度对产品的质量和稳定性至关重要。采用机械接触式厚度测量仪器可以准确地测量薄膜的厚度，从而控制产品质量。

复合材料：复合材料由多种材料组成，其厚度对材料的性能影响较大。采用机械接触式厚度测量仪器可以准确地测量复合材料的厚度，从而控制材料质量。**纺织物：**纺织物的厚度对布料的品质影响较大。采用机械接触式厚度测量仪器可以准确地测量纺织物的厚度，从而控制产品质量。

无纺布：无纺布是一种非织造布料，其厚度对产品的性能影响较大。采用机械接触式厚度测量仪器可以准确地测量无纺布的厚度，从而控制产品质量。包装材料：包装材料的厚度对产品的保护效果影响较大。采用机械接触式厚度测量仪器可以准确地测量包装材料的厚度，从而控制产品质量。

技术参数

测量范围	0-2mm（其他量程可定制）
分辨率	0.1um
测量速度	10次/min（可调）
测量压力	17.5 ± 1kPa（薄膜）；100 ± 1kPa（纸张）
接触面积	50mm（薄膜），200mm（纸张）注：薄膜、纸张任选一种
进样步距	0 ~ 1300 mm(可调)
进样速度	0 ~ 120 mm/s(可调)
机器尺寸	450mm × 340mm × 390mm (长宽高)
重量	23Kg
工作温度	15 -50
相对湿度	80%,无凝露
试验环境	无震动，无电磁干扰
工作电源	220V 50Hz

包装的质量直接影响产品的运输与存储，包装作为产品的重要组成部分，在产品出厂后的质量保护方面扮演重要角色。我国也陆续颁布相关法规，将包装及包装材料质量检验列为企业必需开展的重点工作之一；各行业不仅要关注产品的质量，也要对包装物的质量进行把控。

物理机械性能是衡量药品包装在生产、运输、货架期、使用等环节对内容物实施保护的基础指标，一般包括：拉伸强度与伸长率、热合强度、剥离强度、热收缩性、穿刺力、穿刺器保持性、插入点不渗透性、注药点密封性、悬挂力、铝塑组合盖开启力、耐冲击力、耐撕裂性能等。

纺织物测厚仪

此为广告