

深圳成驰很多大理石、花岗岩、玻璃、水晶激光雕刻机

产品名称	深圳成驰很多大理石、花岗岩、玻璃、水晶激光雕刻机
公司名称	深圳成驰激光设备有限公司
价格	10005.00/台
规格参数	
公司地址	深圳龙岗南联鹏达路富康5栋1号
联系电话	0755-84819150 15989545842

产品详情

深圳成驰很多大理石、花岗岩、玻璃、水晶激光雕刻机

深圳成驰机电设备有限公司

陈海霞：15989545842

销售电话：0755-84819150

传 真：0755-84816335 qq: 261355308 网 址：www.dhycnc.com应用领域 1.主要用于大型吸塑字切割、双色板雕刻、有机玻璃雕刻切割、标牌雕刻、水晶、奖杯雕刻、授权牌雕刻等。

2.工艺品行业：木质、竹片、象牙、骨头、皮革、大理石贝壳等材料上雕刻精美图案和文字。

3.皮革服装加工业：真皮、合成皮、人造革、布料、皮毛上进行复杂文字图形雕刻、切割、雕花镂空等工艺加工；制衣、内衣、家饰、手套、手袋、鞋、帽、玩具及车花行业的切割、雕刻等。

4.模型行业：制作沙盘建筑模型及飞机航模等，abc板切割、多层板切割等。

5.包装行业：雕刻印刷橡胶板、塑料板、双层板、刀模切刀板等。

6.产品标识业：设备铭牌，产品防伪打标等。7.其他行业：大理石、花岗岩、玻璃、水晶等装饰材料上雕刻标记，剪纸、贺卡制作等。 ---解析激光切割机氧化熔化过程

激光切割机氧化熔化切割过程：1、材料表面在激光束的照射下很快被加热到燃点温度，随之与氧气发生激烈的燃烧反应，放出大量热量。在此热量作用下，材料内部形成充满蒸汽的小孔，而小孔的周围为熔融的金属壁所包围。2、燃烧物质转移成熔渣控制氧和金属的燃烧速度，同时氧气扩散通过熔渣到达点火前沿的快慢也对燃烧速度有很大的影响。氧气流速越高，燃烧化学反应和去除熔渣的速度也越快。当然，氧气流速不是越高越好，因为流速过快会导致切缝出口处反应产物即金属氧化物的快速冷却，这对切割质量也是不利的。3、显然，氧化熔化切割过程存在着两个热源，即激光照射能和氧与金属化学反应产生的热能。据估计，切割钢时，氧化反应放出的热量要占到切割所需全部能量的60%左右。很明显，与惰性气体比较，使用氧作辅助气体可获得较高的切割速度。

4、在拥有两个热源的氧化熔化切割过程中，如果氧的

燃烧速度高于激光束的移动速度，割缝显得宽而粗糙。如果激光束移动的速度比氧的燃烧速度快，则所得切缝狭而光滑。