

诚信特价出售高品质落地镗铣床 不同型号皆有

产品名称	诚信特价出售高品质落地镗铣床 不同型号皆有
公司名称	邢台远腾机械制造有限公司
价格	289000.00/个
规格参数	
公司地址	任县邢湾镇滏东村
联系电话	0319-5038816 15097906188

产品详情

主轴转速范围：8-1000r/min；主轴锥孔：7：24-50 定位精度： $\pm 0.02/1000\text{mm}$ (带直接位置检测系统)
主轴转速范围宽，机床的主运动采用变频电机经齿轮两档变速。通过屏幕可编辑转速并自动转换高低档，操作方便。有自动装卸刀装置。x,y,z,w,轴都可选装直接测量系统。

机床总体设计布局为纵、横床身呈t字型结构，立柱垂直移动，工作台横、纵向移动；并可360°旋转。任意角度或(0°、90°、270°、360°、四度)光学定位。

x、y、z、坐标，经淬火、精加工后硬度可达hb280-300，精度高，摩擦力小，精度保持性好；

运动机构：工作台、主轴箱、上、下滑座均配有液压锁紧装置、运动平稳、定位精度高，承载能力大；

机构连接，双螺母机构用来消除传动间隙，保证移位精度；

x坐标的导轨设有金属拉板式防护罩、防尘、防水、保护导轨；y向采用风琴式防护，保护y向导轨、滚珠丝杠，外观宜人；

主轴轴承、以及工作台轴承均为北京瓦房店正品轴承；

x、y、z轴（可选光栅尺进行全闭环控制）；

2、导轨

x向、y向、z向床身导轨（材质ht250）采用矩形导轨，且整体淬火组合磨削，其表面硬度可达到hb2860-3280，运动平稳、减振性好、定位精度高。

3、润滑系统

该机床的润滑分为两种形式：即脂润滑、自动稀油润滑。

脂润滑部位：

- 主轴组轴承
- x、y、z滚珠丝杠支撑轴承

润滑脂型号：锂基润滑脂润滑iso-lxbcga2

自动稀油润滑部位：

主轴箱内部润滑是由主轴箱上部齿轮泵将主轴箱底部的油吸入过滤器，经过滤后，输送到主轴箱上部的分油管中，然后再分配到主轴箱内部的齿轮及轴承处进行润滑。

丝杠导轨润滑装置：本机床的导轨与滚珠丝杠采用稀油润滑方式，润滑泵站设在机床后面。该润滑泵站还设有油位报警装置。润滑油选用精密机床液压导轨油。润滑泵站还具有定时润滑装置，即当接通控制系统电源时，各座标均发出润滑脉冲，以后通过调整plc每隔1小时发生一次润滑脉冲，润滑间隔的时间通过调整plc而改变。