

广东电子灌封硅胶

| | |
|------|--------------------------------------|
| 产品名称 | 广东电子灌封硅胶 |
| 公司名称 | 深圳市上乘科技有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 深圳市福田区新闻路中电信息大厦1715 |
| 联系电话 | 86-075583466458/83463989 13590173773 |

产品详情

产品简介

qsil 550
灌封硅胶
，双组分，加成型，具有一定的硬度，优良的热传导性能，低模量和快速修复性能，电子类灌封的100%固体弹性硅胶。适合于rfid射频识别标签内的填充，稳定性好。a为米黄色，b为黑色，1：1混合比率方便操作，混合后粘度为4000cps，耐温范围-55 —204 。常温固化4-5小时，加温固化150 @7分钟。固化后硬度为shore a 60，通过ul 94 v-0阻燃认证。

产品用途

该型号灌封硅胶

具有良好的流动性，能够渗入小的空隙和元件的下面。广泛用于汽车电子、led、hid、电源模块、传感器、线路板、变压器、放大器蜂鸣器、光电传感器、整流器、led电子显示屏、光耦、汽车hid灯模块电源、汽车点火系统模块电源、网络变压器、高电压模块、转换线圈、太阳能电池(solarcell)、变压器、通讯元件、家用电器、rfid射频识别标签内的填充以及三防数码产品的灌封等。

使用方法及注意事项

- 1、 a、b两组分混合前的准备工作、 灌封硅胶
注入前需要对a组份和b组份分开进行搅拌，大约十分钟左右。
- 2、 导热灌封硅胶a、b组分中均有导热填充料，在保存时会有沉淀现象，使用前如果不搅拌均匀，就会产生上面轻下面重的现象，要注意将胶桶的底部、角部及边部的沉淀搅拌均匀，以免影响胶水使用效果。

3、搅拌时应小心搅拌速度不要太快以减少其中滞留空气。

4、a/b胶混合时，将比例少的部分倒入到比例多的部分中混合。混合搅拌时要顺着一个方向搅拌，不要太快，搅拌约3分钟。将容器的底部、壁部等处都要搅拌均匀。若未达到均一的状态，会发生固化不良的现象。容器须是搅拌胶料的3倍左右。

包装及存储

pt-a 22.73kg/组

pt-b 22.73kg/组

qsil 550应该存放在25 (77)下未开封的原包装内。如果可以一直存放在此种环境中，产品有效期为12个月。