

陕西安康 放热熔焊接 热熔焊接技术

产品名称	陕西安康 放热熔焊接 热熔焊接技术
公司名称	泊头市金利源防雷器材有限公司
价格	1.00/米
规格参数	
公司地址	河北省沧州市泊头裕华西路99号
联系电话	0317-8326012 18713765028

产品详情

陕西安康 放热熔焊接 热熔焊接技术

放热熔焊接

放热熔焊接用化学反应热作为热源的焊接方法。焊接时，预先将待焊两工件的端头固定在铸型内，然后把铝粉和氧化铁粉混合物（称铝热剂）放在坩埚内加热，使之发生还原放热反应，成为液态金属（铁）和熔渣（主要为 Al_2O_3 ），注入铸型。液态金属流入接头空隙，形成焊缝金属，熔渣则浮在表面上。为了调整熔液温度和焊缝金属化学成分，常在铝热剂中加入适量的添加剂和合金。图[钢轨的铝热焊]为钢轨的铝热焊。铝热焊具有设备简单、使用方便、不需要电源等特点，常用于钢轨、钢筋和其他大截面工件的焊接。

热熔焊接的优点 金利源放热焊接，热熔焊接法是利用化合物之间的反应产生高温，温度达到2000度，其熔融金属模达到焊接部位并形成一定的形状、尺寸符合工艺要求的永久性接头，这种方法可以进行铜和铜、铜和钢，相同金属和不同金属之间的焊接。焊接采用采用高温放热熔焊接，焊粉采用高纯度放热焊粉，高纯度放热焊粉无残留物，不会出现腐蚀性现象。表面铜层较厚（平均厚度大于0.3mm）耐腐蚀性强，使用寿命成（大于30年），免维护。一、电流负载能力大，熔接点的载流能力与导体相同，具有良好的导电性能，焊接前后的直流电阻比率变化接近于零，这是任何一种传统的连接方式所无法相比的。二、机械性能好，因为是熔融接头，所以接头与导体是分子结合，是一种永久性接头。三、冲击电阻稳定，实验表明，在短时间大电流的冲击下，导体先于接头融化，因而不会受到浪涌电流的损伤。四、抗腐蚀能力强，由于是熔融接头，没有接触表面，没有残余应力，且接头被纯铜覆盖，因而大大增强了导体的耐腐蚀能力。五、操作简单安全无需外界能源，无需专门装备。无需专业操作人员、室内、室外都可以操作，完成连接时间短。 公司官网//<http://www.jlyfl.com> 邮箱：qyl8333989@163.com qq:1813254628 热线：18713765028 本公司系列产品可广泛用于国防防空、气象、发电厂、核电站、变电站、输电线路杆塔、通信基站、移动基站、微波中继站、网络机房、机场、铁路、地铁、隧道、石油化工、储油库、国防防空 电气化建设、军用设备、微电子工厂、医疗设备各种高层建筑等场所防雷接地、防静电接地、保护接地、工作接地保护等诸多行业。