

XY-J前缘式高速印刷圆压圆四联模切开槽组合机

产品名称	XY-J前缘式高速印刷圆压圆四联模切开槽组合机
公司名称	东光县鑫宇纸箱机械制造有限公司
价格	390000.00/套
规格参数	
公司地址	东光县连镇孙家园
联系电话	86-03177751123 13483816888

产品详情

整机介绍：

整台机器严格按照高标准设计。依据人机一体化制造理念，操作简单、维修保养方便、使用寿命长。并有多重安全保护功能，是一款具有超高性价比产品。

通过触摸屏实现人机对话，并保留电动控制系统。整机具有自动化归零、自动复位、存储订单等功能。

人机界面、plc控制器、变频器、均选用世界知名品牌。

主传动齿轮毛坯采用优质合金钢（20crmnti）锻造，经多道工艺加工成型；齿面精密研磨，高频淬火处理后，硬度达到hrc58~60，确保长期精密传动。

所有辊、轴类零件通过静平衡和两次动平衡配重试验；确保高速运转时平稳可靠；辊身表面镀硬铬保护层。

所有齿轮均采用免键链接，消除传动链接所产生的间隙，保持机器印刷套色长期精准。

传动润滑机构采用喷淋式防溅装置；润滑系统自动循环。

全程真空吸附传送，避免送纸辊轮损坏印刷版面图案，并使印刷套印精准度得到进一步保证。

可选配密封腔双刮刀系统。

前缘式送纸部：

进口轮式前缘送纸系统，操作简便、精确度高。

7.5kw高压离心风机，可以根据纸板翘曲程度变频器调控风压，确保翘曲，薄板高速准确传送。

左右侧挡板位置由丝杆带动电动调节。

前挡板上下间隙位置同步调节。

隔张送纸装置，可根据需要选择隔张送纸，保证效大规格纸板也能加工。

安装7.5英寸触摸屏，可以自动显示生产数量和生产速度以及设置生产数量。

模切开槽部装有连锁控制开关，实现急停、停送或恢复送纸。

印刷部：

相位360度电动行星轮调整，免键链接。安装脚踏开关方便装版，卸版；

版辊轴向位置电动/手动调整，左右移动10mm；

选用专业厂家制作优质金属网纹辊；

橡胶辊专业厂家制作鼓形中高，保证匀墨质量；

气动式循环供墨；

可选配陶瓷网纹辊；

全版挂版，适合标准挂版条。

开槽部：

相位360度电动行星轮调整，免键链接；

箱高电动内齿结构调整；

聚氨酯预压板轮，保证纸板不被压烂；

纸箱长、宽尺寸均电动同步调整；

可选装正反刀；

选配打扣手装置，订单管理等功能。

模切单元：

轴向自动循环平移。

软切辊选用台湾超耐优力胶套。

设有软切辊磨损自动修磨装置。

具有上、下模切辊修复后快速跟踪补偿功能。

开槽切角部刀具特殊设计制造、并安装在特制的卡具上，四把刀可同步调箱高，装卸方便，完全可替代轮转开槽。刀口平整光滑无毛边。

模辊可气动升降，使其在空转与相位调整时不易损坏胶垫，降低使用成本。

胶垫轴轴向自动移位40mm，使切口刀痕不重复，大大提高了优力胶垫的使用寿命。

胶垫轴装有自动修复装置，可修3-4次。

堆叠部

接纸臂可手动或自动操作，设有保险机构，防止接纸臂突然下落，保证操作人员安全。

床台升降强力链条带动。

堆叠高度为1600mm，1800mm，2000mm。

床台随纸板堆高自动调整倾斜高度，升降电机，附刹车功能，床台得以保持固定位置，不会下滑。

气压式抬纸机构，在纸板堆叠到预定高度时，接纸托板自动打开，支座托住纸板。

平面皱纹皮带，防止纸板下滑。

技术参数：

型号	单位	2200		2800	2200		2800
版辊直径	mm	480			410		
最大送纸幅面	mm	1400 × 2050		1400 × 2650	1200 × 2050		1200 × 2650
最大印刷	mm	1400 × 1800		1400 × 2400	1200 × 1800		1200 × 2400
适应纸板厚度	mm	3-12		3-12	3-12		3-12
开槽间距（正刀）		260*60*260*60					
开槽间距（反刀）	mm	160*160*160*160					
主电机功率	kw	单印7.5 双印11 三印18 四印22					
工作最高速度	pcs/min	150		150	150		150
工作经济速度	pcs/min	120		120	120		120

