

无缝钢管大全采购电话18954464111

产品名称	无缝钢管大全采购电话18954464111
公司名称	山东恩睿钢管有限公司
价格	4600.00/吨
规格参数	品牌:鑫润德 规格:219*6 产地:聊城
公司地址	山东省聊城市东昌府区广平乡大曲村6号
联系电话	18954464111 18954464111

产品详情

规格表

规格 无缝钢管 规格 无缝钢管 规格 无缝钢管 规格 无缝钢管

6 × 1 18 × 5 32 × 7-8 48 × 9-10 70 × 4-5 83 × 4-5 102 × 25-26 127 × 30-32

6 × 2 20 × 1-1.5 32 × 9-10 48 × 12-14 70 × 6-7 83 × 6-7 102 × 28-30

127 × 34-35

7 × 1 20 × 2-2.5 34 × 2-3 51 × 3-3.5 70 × 8-9 83 × 8-10 102 × 32 133 × 4-4.5

7 × 2 20 × 3-3.5 34 × 4-5 51 × 4-6 70 × 10-12 83 × 12-14 108 × 4-4.5

133 × 5-6

8 × 1 20 × 4-5 34 × 6-7 51 × 8-10 70 × 14-16 83 × 16-18 108 × 5-6

133 × 8-10

8 × 2 22 × 2-2.5 34 × 8-9 51 × 12-14 70 × 18-20 83 × 20-22 108 × 8-10

133 × 12-14

$8 \times 2-5$ $22 \times 3-3.5$ $38 \times 2-2.5$ 51×16 70×22 83×24 $108 \times 12-14$
 $133 \times 16-18$

9×1 $22 \times 4-5$ $38 \times 3-3.5$ $60 \times 3-5$ $73 \times 4-5$ 89×-4.5 $108 \times 16-18$
 $133 \times 20-22$

9×2 $22 \times 6-7$ $38 \times 4-4.5$ $60 \times 4-5$ $73 \times 6-7$ $89 \times 5-6$ $108 \times 20-22$
 $133 \times 24-26$

10×1 22×8 $38 \times 5-6$ $60 \times 6-7$ $73 \times 8-9$ $89 \times 8-10$ $108 \times 24-25$ $133 \times 28-30$

10×2 $25 \times 2-2.5$ $38 \times 7-8$ $60 \times 8-10$ $73 \times 10-12$ $89 \times 12-14$ $108 \times 26-28$
 $133 \times 32-34$

$10 \times 2-5$ $25 \times 3-3.5$ $38 \times 9-10$ $60 \times 12-14$ $73 \times 12-14$ $89 \times 16-18$ $108 \times 30-32$
 $133 \times 35-36$

10×3 $25 \times 4-5$ 38×12 $60 \times 3-3.5$ $73 \times 16-18$ $89 \times 20-22$ 108×35
 $140 \times 4-4.5$

12×1 $25 \times 6-7$ $42 \times 2-2.5$ $63.5 \times 3-3.5$ 73×20 $89 \times 24-25$ $121 \times 4-5$
 $140 \times 5-6$

12×1.5 $25 \times 8-10$ $42 \times 3-3.5$ $63.5 \times 4-5$ $76 \times 4-5$ 89×26 $121 \times 6-8$
 $140 \times 8-10$

$12 \times 2-2.5$ $27 \times 2.5 \times -3$ $42 \times 4-5$ $63.5 \times 6-7$ $76 \times 6-7$ $95 \times 5-6$ $121 \times 10-12$
 $140 \times 12-14$

$12 \times 3-3.5$ $27 \times 4-5$ $42 \times 6-7$ $63.5 \times 3-9$ $76 \times 8-9$ $95 \times 7-8$ $121 \times 14-16$
 $140 \times 16-18$

14×1 $27 \times 6-7$ $42 \times 8-9$ $63.5 \times 10-12$ $76 \times 10-12$ $95 \times 10-12$ $121 \times 18-20$
 $140 \times 20-22$

$14 \times 2-2.5$ $27 \times 8-10$ $42 \times 10-12$ $63.5 \times 14-16$ $76 \times 12-14$ $95 \times 14-16$
 $121 \times 22-24$ $140 \times 24-26$

$14 \times 3-4$ $28 \times 8-2.5$ $45 \times 2.5-3$ 63.5×18 $76 \times 16-18$ $95 \times 18-20$ $121 \times 26-28$

140 × 28-30

14 × 5 28 × 3-3.5 45 × 3.5-4 63.5 × 20 76 × 20-22 95 × 22-24 121 × 30-32

140 × 32-34

16 × 1-1.5 28 × 4-4.5 45 × 5-6 68 × 3-4 80 × 4-5 95 × 25-26 121 × 34-35

140 × 35-36

16 × 2-2.5 28 × 5-6 45 × 7-8 68 × 5-6 80 × 5-6 102 × 4-4.5 127 × 4-5

140 × 38-40

16 × 3-4 28 × 7-8 45 × 9-10 68 × 7-8 80 × 6-7 102 × 5-6 127 × 6-8

140 × 42-45

16 × 5 28 × 9-10 45 × 12-14 68 × 9-10 80 × 8-9 102 × 7-8 127 × 10-12

140 × 46

18 × 1-1.5 32 × 2-2.5 48 × 3-3.5 68 × 12-14 80 × 10-12 102 × 10-12 127 × 14-16

146 × 4-5

18 × 2-2.5 32 × 3-3.5 48 × 4-4.5 68 × 14-16 80 × 14-16 102 × 14-16 127 × 18-20

146 × 6-8

18 × 3-3.5 32 × 4-4.5 48 × 5-6 68 × 18-20 80 × 18-20 102 × 18-20 127 × 22-24

146 × 10-12

18 × 4-4.5 32 × 5-6 48 × 7-8 68 × 22 80 × 22 102 × 22-24 127 × 26-28

146 × 14-16

规格 规格 规格 规格 规格 规格 规格 规格

146 × 18-20 159 × 26-28 180 × 30-32 203 × 38-40 245 × 35-36 325 × 18-20 355 × 45-50

406 × 9-10

146 × 22-24 159 × 30-32 180 × 34-35 203 × 42-44 245 × 38-40 325 × 22-24 377 × 9-10

406 × 11-12

146 × 25-26 159 × 34-35 180 × 36-38 203 × 45-46 245 × 45-50 325 × 25-26 377 × 11-12

406 × 14-16

146 × 28-30 159 × 36-38 180 × 40-42 203 × 48-50 245 × 55 325 × 28-30 377 × 14-15
406 × 18-20

146 × 32-34 159 × 40-42 180 × 44-45 203 × 55 273 × 7-8 325 × 32-34 377 × 16-18
406 × 25-30

146 × 35-36 159 × 44-45 180 × 46-48 219 × 6-7 273 × 9-10 325 × 35-36 377 × 20-22
406 × 35-40

146 × 38-40 159 × 46 180 × 50-52 219 × 8-9 273 × 12-14 325 × 38-40 377 × 24-25
406 × 45-50

146 × 42-44 168 × 4-4.5 194 × 6-7 219 × 10-12 273 × 15-16 325 × 42-45 377 × 26-28
406 × 55-60

146 × 45-46 168 × 5-6 194 × 8-10 219 × 14-16 273 × 18-20 325 × 48-50 377 × 30-32
426 × 70-85

152 × 4-4.5 168 × 7-8 194 × 12-14 219 × 18-20 273 × 22-24 325 × 55-60 377 × 34-35
426 × 9-10

152 × 5-6 168 × 10-12 194 × 16-18 219 × 22-24 273 × 25-26 351 × 8-9 377 × 36-38
426 × 11-12

152 × 8-10 168 × 14-16 194 × 20-22 219 × 25-26 273 × 28-30 351 × 10-11 377 × 40-42
426 × 14-16

152 × 12-14 168 × 18-20 194 × 24-26 219 × 28-30 273 × 32-35 351 × 12-14 377 × 48-50
426 × 18-20

152 × 16-18 168 × 22-24 194 × 28-30 219 × 32-34 273 × 38-40 351 × 16-18 377 × 55-60
426 × 22-24

152 × 20-22 168 × 26-28 194 × 32-34 219 × 35-36 273 × 45-48 351 × 20-22 402 × 9-10
426 × 26-28

152 × 24-26 168 × 30-32 194 × 36-38 219 × 38-40 273 × 50-55 351 × 24-25 402 × 11-12
426 × 30-32

152 × 28-30 168 × 34-35 194 × 40-42 219 × 42-44 299 × 9-10 351 × 26-28 402 × 14-16

426 × 34-35

152 × 32-34 168 × 36-38 194 × 44-45 219 × 45-48 299 × 12-14 351 × 30-32 402 × 18-20

426 × 36-38

152 × 35-36 168 × 40-42 194 × 46-48 219 × 50-52 299 × 16-18 351 × 34-35 402 × 22-24

426 × 40-42

152 × 38-40 168 × 44-45 194 × 50-52 219 × 50 299 × 20-22 351 × 38-40 402 × 25-26

426 × 45-48

152 × 42-44 168 × 46-48 203 × 6-7 245 × 7 299 × 24-25 351 × 42-45 402 × 28-30

426 × 50-55

152 × 45-46 168 × 50-52 203 × 8-9 245 × 8-9 299 × 26-28 351 × 48-50 402 × 32-34

426 × 60-65

159 × 4-4.5 180 × 6-7 203 × 10-12 245 × 10-12 299 × 30-32 351 × 55-60 402 × 35-36

426 × 70-80

159 × 5-6 180 × 8-9 203 × 14-16 245 × 14-16 299 × 34-35 355 × 8-9 402 × 38-40

426 × 100

159 × 8-10 180 × 10-12 203 × 18-20 245 × 18-20 299 × 40-45 355 × 10-11 402 × 42-44

450 × 8-9

159 × 12-14 180 × 14-16 203 × 22-24 245 × 22-24 299 × 50-55 355 × 12-14 402 × 45-48

450 × 10-11

159 × 16-18 180 × 18-20 203 × 26-28 245 × 25-26 325 × 8-9 355 × 18-20 402 × 50-55

450 × 12-14

159 × 20-22 180 × 22-24 203 × 30-32 245 × 28-30 325 × 10-12 355 × 25-30 402 × 58-60

450 × 16-18

159 × 24-25 180 × 26-28 203 × 34-36 245 × 32-34 325 × 14-16 355 × 35-40 402 × 65

450 × 20-22 -80

研究概况斜轧基础理论研究

斜轧过程在无缝钢管生产中得到了广泛应用，穿孔、轧管、均整、定径都可用斜轧实现。斜轧管机有二辊、三辊两种系统。虽然轧管机的结构不同，轧辊的形状与轧辊在空间的位置不同，但是，在辊、管组成的变形区里，调整参数间的几何关系和轧制过程基本上是相同的。

斜轧力能参数研究

我国早在20世纪80年代就开始对斜轧理论进行了一系列研究，如对变形区内金属变形规律、应力分布、轧制力和轧制力矩进行的研究；对孔腔形成机理的研究；对单主动导盘斜轧穿孔管坯时金属的宏观变形、导盘对轧件的作用力和沿轧件径向变形与应力的

不均匀分布

的研究；对三辊联合穿孔机的变形区与变形特点利用三维钢塑性有限元对斜轧稳态轧制过程进行的研究；采用三维钢塑性有限元法对斜轧穿孔过程进行模拟分析；应用有关多余变形的概念和计算多余变形的的方法，研究锥形辊斜轧延伸工艺。

纵轧基础理论研究

1、轧管理论：纵轧轧管的理论研究主要体现在连轧管机的上浮动芯棒和限动芯棒的连轧工艺的研究

2、张力减径工艺基础理论：我国制造的直径76mm、108mm两套张力减径试验样机与20世纪70年代初投入试生产，为国内张力减径设计，生产工艺，摸索了经验。