

PC 韩国LG-DOW SC-1004 流动性高 耐化学性 抗撞击性高

产品名称	PC 韩国LG-DOW SC-1004 流动性高 耐化学性 抗撞击性高
公司名称	东莞市华韵塑胶原料有限公司
价格	22.00/千克
规格参数	PC:流动性高 SC1004:耐化学性 韩国LG:抗撞击性高
公司地址	东莞市樟木头镇奥园塑金国际8栋214
联系电话	0769-87600377 13556776933

产品详情

PC 韩国LG-DOW SC-1004 流动性高 耐化学性 抗撞击性高

长期供应阻燃PC 长玻纤PC 防伽马射线PC 光散射扩散PC 光反射阻燃PC 导光板PC
玻纤增强PC 玻纤增强高流动PC 玻纤增强低翘曲PC 玻纤增强阻燃PC 玻纤增强阻燃低
翘曲PC 玻纤增强相机用PC 玻纤增强移动电话壳体PC 碳纤维增强PC 耐磨性改进PC
碳纤维增强阻燃PC 耐磨性改进玻纤增强PC 防紫外线PC 红外线穿透PC 食品级PC 耐
水解PC 耐高温PC 欢迎来电洽谈！

PC(????#???) / SC-1004 / LG??

?????

???????????

?????????????:14 g/10min??:1.43 g/cm3?????:0.1 %?????:108?????:118 MPa?????:4 %?????:177
MPa?????:7350 MPa??:120?????:140 ?

?????????LG?????

PC | ????#??? LG??

???????????, ?? ??

?????????/???????? ????????

??????????

GP2300 ???

???? ?? ? ? ? ? ? ?

比重	1.43
熔体流动速率 (300 /1.2kg)	14
成型收缩率 (流动,3.20mm)	0.10-0.30

?? ??? ? ? ? ? ? ?

洛氏硬度 (R计秤)	120
------------	-----

???? ??? ? ? ? ? ? ?

拉伸强度 (屈服,3.20mm)	118
伸长率 (断裂,3.20mm)	4.0
弯曲模量 (3.20mm)	7350
弯曲强度 (屈服,3.20mm)	177
悬壁梁缺口冲击强度 (23 ,3.20mm)	108

??? ??? ? ? ? ? ? ?

热变形温度 (0.45MPa,未退火,6.40mm)	140
----------------------------	-----

UL746 ??? ? ? ? ? ? ?

RTI Str	80.0
RTI Imp	80.0
RTI Elec	80.0

PC性能分类：聚碳酸酯PC是具有优良综合性能的工程塑料，其特点是，兼具透明性、优良的冲击强度、耐热性、耐寒性、尺寸稳定性和电绝缘性等。聚碳酸酯PC还具有优良的力学性能。聚碳酸酯PC的力学性能与分子结构、分子量、分子量分布、添加剂、共混材料及成型加工条件有关。聚碳酸酯PC力学性能方面的主要缺点是疲劳强度低，易产生应力开裂，从而长期允许负荷较小。聚碳酸酯PC按功能特性可分为通用级PC、透明级PC、医药食品级PC、阻燃PC、耐热PC、耐候PC、润滑PC、玻璃纤维增强PC、碳纤维增强PC、无机物填充PC、电磁屏蔽PC、抗静电PC等，以及复合级。各品种又可按树脂熔体指数或混配改性添加剂成分不同，细分为更多的具体牌号。

优价出售：PC SC1004A韩国LG，本公司货源充足，***！

PC历史发展：PC是一种**的热塑性塑料，透明的度达90%，被誉为是透明金属。1859年，俄国化学家布特列洛夫首先合成出聚碳酸酯PC树脂，其后，Einhorn曾再次试制出这种聚合物。聚碳酸酯PC经历了20世纪60年代的起步期、70年代的稳定发展期、80年代的迅猛发展期和90年代以后向功能材料转移等几个发展时期。中国聚碳酸酯PC生产技术的研究开发，起步于20世纪50年代，仅较德国拜耳公司和美国GE公司晚几年。原化工部沈阳化工研究院于1958年开始酯交换法和光气法聚碳酸酯工艺技术的研究开发。日本帝人公司，于2002年底与中国浙江嘉兴港区正式签约，一次性投资2亿美元，建设10万吨/年聚碳酸酯PC生产项目。

优价出售：PC SC1004A韩国LG，我们拥有**及准确市场行情报价，可提供（SGS、MSDS、COA、ROHS、UL、物性表）等相关资料！

PC成型加工：聚碳酸酯PC和大多数热塑性树脂一样，可以采用注塑、挤出、吹塑、热成型等加工工艺加工成各种制品。注射成型是生产聚碳酸酯PC制品主要的工艺方法之一，对材料的消耗量在所有的加工方法中占据首位。聚碳酸酯PC在注塑、挤出或其他工艺方式加工之前，都需要对原料进行比较严格的干燥，原料的干燥已经成为聚碳酸酯PC加工工艺中不可缺少的工序。聚碳酸酯PC作为热塑性塑料，挤出加工是其一种重要的生产工艺方法，聚碳酸酯PC挤出成型制品从消耗原料的角度，仅次于注塑制品。聚碳酸酯PC的挤出成型过程，首先是依靠挤出机螺杆把物料经过输送、压实，并进一步熔融，使塑料处于完全均匀的塑化状态，然后在压力下通过口模挤出，经过成型机械的定型，冷却制成人们所需要的制品。

PC 韩国LG-DOW SC-1004 流动性高 耐化学性 抗撞击性高